Betriebsanleitung

Kältetrockner

TD

902481 01 D



Hersteller:

KAESER KOMPRESSOREN SE



Inhaltsverzeichnis

| 1 | Zu d | liesem Dokument |
|---|------------|---|
| | 1.1 | Warnhinweise |
| | 1.2 | Warnung vor Sachschaden |
| | 1.3 | Kennzeichen und Piktogramme |
| | 1.4 | Zugehörige Dokumente und Unterlagen |
| | 1.5 | Urheberrecht |
| | 1.6 | Gewährleistung |
| | 1.0 | |
| 2 | | nnische Daten |
| | 2.1 | Typenschild |
| | | 2.1.1 Typenschild Wärmetauscher |
| | 2.2 | Optionen |
| | 2.3 | Masse |
| | 2.4 | Umgebungsbedingungen |
| | 2.5 | Druckluftsystem |
| | 2.6 | Kältemittelsystem |
| | 2.7 | C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP |
| | 2.8 | Schallemission |
| | 2.9 | Elektrische Anschlussdaten |
| | | 2.9.1 Bemessungsspannung 230 V/1/50 Hz |
| | | 2.9.2 Bemessungsspannung 230 V/1/60 Hz |
| | | 2.0.2 Bolliosodingsopalitiding 200 V/ 1/ 00112 |
| 3 | Sich | erheit und Verantwortung |
| | 3.1 | Bestimmungsgemäßer Gebrauch |
| | 3.2 | Nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch |
| | 3.3 | Gefahren |
| | | 3.3.1 Elektrizität |
| | | 3.3.2 Druck |
| | | 3.3.3 Druckluftqualität |
| | | 3.3.4 Temperatur |
| | | 3.3.5 Lärm |
| | | 3.3.6 Beim Transport |
| | | 3.3.7 Bei der Aufstellung |
| | | 3.3.8 Bei der Montage |
| | | 3.3.9 Betriebsstoffe |
| | | |
| | | 3.3.10 Ersatzteile |
| | ٠. | 3.3.11 Veränderungen an der Maschine |
| | 3.4 | Gefahrenbereiche |
| | 3.5 | Sicherheitseinrichtungen |
| | 3.6 | Sicherheitszeichen |
| | 3.7 | Verantwortung des Betreibers |
| | | 3.7.1 Personal bestimmen |
| | | 3.7.2 Organisatorische Maßnahmen treffen |
| | 3.8 | Im Notfall |
| | | 3.8.1 Erste-Hilfe-Maßnahmen nach Kontakt mit Kältemitteln |
| | 3.9 | Umweltschutz |
| , | ۸,.4۱ | and Winksmanneign |
| 4 | 4.1 | pau und Wirkungsweise |
| | 4.1 4.2 | Maschinengehäuse |
| | 4.2 | Funktion der Maschine |
| | | 4.2.1 Speicherregelung SECOTEC |
| | | 4.2.2 Potenzialfreie Kontakte |
| | 4.3 | SIGMA CONTROL SMART |
| | | 4.3.1 Bedienfeld |
| | | 4.3.2 Bedienkonzept SIGMA CONTROL SMART |
| | | 4.3.3 Menü "Home" |

Inhaltsverzeichnis



| | 4.4 4.5 4.6 | 4.3.4 Menü "Meldungen" 4.3.5 Menü "Fließschema" 4.3.6 Menü "Information" 4.3.7 Menü "Service" Betriebspunkte der Maschine Elektronischer Kondensatableiter 4.5.1 Betriebsanzeige und Prüfmodus Optionen 4.6.1 H1 Verschraubbare Maschinenfüße 4.6.2 C36 Potenzialfreier Kontakt "Warnung Drucktaupunkt" 4.6.3 C37 Potenzialfreier Kontakt "Kältemittelkompressor läuft" 4.6.4 C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP | 32 33 35 37 37 37 38 38 38 38 |
|----|---------------------------------|--|--|
| 5 | 5.1 5.2 5.3 5.4 | sport und Lagerung Transportschäden Transport 5.2.1 Maschine mit Gabelstapler transportieren 5.2.2 Maschine mit Hebezeug transportieren Verpacken Einlagern | 41 41 41 41 43 43 |
| 6 | Aufs 6.1 6.2 6.3 6.4 | tell- und Betriebsbedingungen Aufstellbedingungen Belüftung des Maschinenraums Stromversorgung Anschluss an ein Druckluftnetz | 44 45 45 45 |
| 7 | 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 | Typenschild in Landessprache anbringen Maschine an Druckluftnetz anschließen Kondensatleitung anschließen Maschine elektrisch anschließen Optionen 7.5.1 H1 Maschine befestigen 7.5.2 C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP mit SIGMA AIRMANAGER 4.0 verbinden | 46 46 47 49 50 50 |
| 8 | | triebnahme Vor jeder Inbetriebnahme beachten | 52 52 53 53 53 53 |
| 9 | Betri 9.1 | Einschalten und Ausschalten 9.1.1 Einschalten 9.1.2 Ausschalten Einschalten und Ausschalten über die Fernsteuerung | 55 55 56 56 |
| 10 | 10.1 10.2 | Meldungen quittieren er erkennen und beheben Meldungen an der Steuerung Fehlerbehebung am Kommunikationsmodul Sonstige Störungen und Maßnahmen | 57 58 59 60 |
| 11 | 11.1 11.2 | ndhaltung Regelmäßige Instandhaltungsarbeiten Kältemittelverflüssiger reinigen Kondensatableiter | 63 63 64 |

Inhaltsverzeichnis



| | 11.3.1 Kondensatableiter prüfen | 64 65 |
|----|--|----------|
| | | 67 |
| 12 | Außerbetriebnahme, Demontage und Entsorgung | |
| | 12.1 Maschine außer Betrieb nehmen und demontieren | 68 |
| | 12.2 Entsorgen | 68 |
| | | |
| 13 | Dokumente und Zeichnungen | |
| | | 69 |
| | 13.2 Fließschema | 71 |
| | 13.3 Schaltplan | 74 |
| | 13.4 Ersatzteilinformation | 92 |
| | Stichwortverzeichnis | 97 |

Abbildungsverzeichnis



| Abb. 1 | Typenschild Wärmetauscher | 12 |
|---------|--|----|
| Abb. 2 | Position der Sicherheitszeichen | 22 |
| Abb. 3 | Übersicht Maschinengehäuse | 24 |
| Abb. 4 | Hauptkomponenten | 25 |
| Abb. 5 | Übersicht Tasten | 26 |
| Abb. 6 | Schaltflächen | 27 |
| Abb. 7 | Anzeigeelemente | 28 |
| Abb. 8 | Hauptmenü | 30 |
| Abb. 9 | Menü "Home" | 31 |
| Abb. 10 | Meldungshistorie | 32 |
| Abb. 11 | Flie ß schema | 33 |
| Abb. 12 | Information: Menüseite 1 | 34 |
| Abb. 13 | Information: Menüseite 2 | 34 |
| Abb. 14 | Information: Menüseite 3 | 35 |
| Abb. 15 | Menüseite 1: Kondensatableiter | 36 |
| Abb. 16 | Menüseite 2: Kältemittelverflüssiger | 36 |
| Abb. 17 | Verschraubbarer Maschinenfuß | 38 |
| Abb. 18 | Installationsvariante mit SIGMA AIR MANAGER 4.0 | 39 |
| Abb. 19 | Kommunikationsmodul | 39 |
| Abb. 20 | Mit Gabelstapler transportieren | 41 |
| Abb. 21 | Transport mit Kran | 42 |
| Abb. 22 | Aufstellbedingungen | 44 |
| Abb. 23 | Druckluftanschluss herstellen | 47 |
| Abb. 24 | Kondensatleitung anschließen | 49 |
| Abb. 25 | Einschalten und Ausschalten | 55 |
| Abb. 26 | Einschalten und Ausschalten über die Fernsteuerung | 56 |
| Abb. 27 | Meldungen quittieren | 57 |
| Abb. 28 | Anzeigen und Anschlüsse am Kommunikationsmodul | 59 |
| Abb. 29 | Kältemittelverflüssiger reinigen | 64 |
| Abb. 30 | Kondensatableiter prüfen | 65 |
| ∆hh 31 | Service-Unit ersetzen | 66 |

Tabellenverzeichnis



| Tab. 1 | Signalwörter und ihre Bedeutung | 8 |
|---------|---|----|
| Tab. 2 | Kennzeichen und Piktogramme | 9 |
| Tab. 3 | Typenschild | 11 |
| Tab. 4 | Optionen | 12 |
| Tab. 5 | Masse | 13 |
| Tab. 6 | Umgebungsbedingungen | 13 |
| Tab. 7 | Druckluftsystem 50 Hz | 13 |
| Tab. 8 | Druckluftsystem 60 Hz | 14 |
| Tab. 9 | Kältemittelsystem | 14 |
| Tab. 10 | Kommunikationsschnittstelle | 15 |
| Tab. 11 | Schallemission | 15 |
| Tab. 12 | Elektrische Anschlussdaten 230 V/1/50 Hz | 16 |
| Tab. 13 | Elektrische Anschlussdaten 230 V/1/60 Hz | 16 |
| Tab. 14 | Gefahrenbereiche | 21 |
| Tab. 15 | Sicherheitszeichen | 22 |
| Tab. 16 | Tasten | 26 |
| Tab. 17 | Schaltflächen | 27 |
| Tab. 18 | Anzeigeelemente | 28 |
| Tab. 19 | Bedienkonzept | 29 |
| Tab. 20 | Hauptmenü | 30 |
| Tab. 21 | Farbkonzept | 30 |
| Tab. 22 | Betriebszustände am Kondensatableiter | 37 |
| Tab. 23 | Prüfmodi am Kondensatableiter | 38 |
| Tab. 24 | Anzeigeelemente, Bedienelemente und Anschlüsse am Kommunikationsmodul | 40 |
| Tab. 25 | Kühlluft-Volumenstrom [m³/h] | 45 |
| Tab. 26 | Kondensatleitung | 47 |
| Tab. 27 | Kondensat-Sammelleitung | 48 |
| Tab. 28 | Erforderlicher Leitungsquerschnitt | 48 |
| Tab. 29 | Inbetriebnahme nach längerem Stillstand | 52 |
| Tab. 30 | Checkliste Aufstellbedingungen | 52 |
| Tab. 31 | Störmeldungen | 58 |
| Tab. 32 | Warnmeldungen | 59 |
| Tab. 33 | Instandhaltungsmeldungen | 59 |
| Tab. 34 | Fehleranzeigen am Kommunikationsmodul | 60 |
| Tab. 35 | Störungen und Maßnahmen | 60 |
| Tab. 36 | Maschine kennzeichnen | 62 |
| Tab. 37 | Regelmäßige Instandhaltungsarbeiten | 63 |
| Tah 28 | Frantziolo | 67 |



1.1 Warnhinweise

1 Zu diesem Dokument



Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch und machen Sie sich mit dem Inhalt vertraut, bevor Sie die Maschine benutzen.

Die Betriebsanleitung ist Produktbestandteil und beschreibt die Maschine zum Zeitpunkt der erstmaligen Auslieferung nach der Herstellung. Bewahren Sie die Betriebsanleitung während der Lebensdauer der Maschine auf und übergeben Sie die Betriebsanleitung jedem nachfolgenden Besitzer oder Benutzer.

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird auf die gleichzeitige Verwendung der Sprachformen männlich, weiblich und divers (m/w/d) verzichtet. Sämtliche Personenbezeichnungen gelten gleichermaßen für alle Geschlechter.

Ergänzen Sie die Anleitung mit Änderungen, die durch KAESER bekanntgegeben werden. Ergänzen Sie die Daten des Typenschilds an Stellen, an denen Sie dazu aufgefordert werden. Das erleichtert die Orientierung für jeden Nutzer.

Die Abbildungen in dieser Anleitung sind Prinzipdarstellungen, die in unwesentlichen Details von der Realität abweichen können.

1.1 Warnhinweise

Warnhinweise warnen vor Gefahren, die zu Personenschaden führen können und enthalten Anweisungen, wie Sie Schaden vermeiden. Warnhinweise stehen vor mit Gefahren verbundenen Handlungen und gelten auch für Unterkapitel, falls sie dem Kapitel vorangestellt sind.

Warnhinweise gibt es in 3 Gefahrenstufen, die Sie am Signalwort erkennen:

| Signalwort | Bedeutung, falls die Gefährdung nicht vermieden wird |
|------------|---|
| GEFAHR | Gefährdung mit hohem Risikograd, die Tod oder schwere Verletzung zur Folge hat |
| WARNUNG | Gefährdung mit mittlerem Risikograd, die Tod oder schwere Verletzung zur Folge haben kann |
| VORSICHT | Gefährdung mit niedrigem Risikograd, die geringfügige oder mäßige Verletzung zur Folge haben kann |

Tab. 1 Signalwörter und ihre Bedeutung

Beispiel:





Beschreibung der Gefährdung, Ursache und Folgen

Anweisungen, wie Sie die Gefährdung vermeiden

1.2 Warnung vor Sachschaden

Warnungen vor Sachschaden warnen vor Situationen, die zu Sachschaden führen können und enthalten Anweisungen, wie Sie Schaden vermeiden. Warnungen vor Sachschaden stehen vor mit Risiken verbundenen Handlungen und gelten auch für Unterkapitel, falls sie dem Kapitel vorangestellt sind.

Warnungen vor Sachschaden erkennen Sie am Signalwort HINWEIS.

Beispiel:

1.3 Kennzeichen und Piktogramme

HINWEIS

Beschreibung der Gefährdung, Ursache und Folgen

► Anweisungen, wie Sie den Schaden vermeiden

1.3 Kennzeichen und Piktogramme

Kennzeichen und Piktogramme in diesem Dokument weisen Sie auf Sachverhalte hin, die Ihre besondere Aufmerksamkeit erfordern. Befolgen Sie Anweisungen, die zur Vermeidung von Schäden aufgeführt sind.

| Darstellung | Bedeutung | Darstellung | Bedeutung |
|-----------------|--|----------------|---|
| A1 | Abschnitt oder Information zu einem optionalen Ausstattungsmerkmal | Softkey | softwareabhängige Schalt- fläche auf Display zum Auslösen von Bedienfunk- tionen |
| • | Dieses Zeichen kenn- zeichnet eine einzelne Handlungsaufforderung | 1 2 3 | Eine Abfolge von Hand- lungsaufforderungen wird fortlaufend nummeriert. Befolgen Sie die Reihen- folge. |
| «Bedienelement» | Visualisierung eines Bedienelements z.B. einer Taste | Anzeigeelement | Visualisierung eines Anzeigeelements z.B. einer Kontrollanzeige |
| | sicherheitsrelevante Bedingung, die erfüllt sein muss, um die nachfolgende Tätigkeit durchführen zu können | | Voraussetzung, die erfüllt sein muss, um die nach- folgende Tätigkeit durch- führen zu können |
| j | nützliche oder besonders zu beachtende Information | | Verweis auf eine weitere Informationsquelle |
| | Materialien und Hilfsmittel | | Ersatzteile |
| × | Werkzeug | 4 | Information oder Maßnahme zum Umweltschutz |
| ? | Hilfestellung zu einer Tätigkeit | ? | Hilfestellung zu einem einzelnen Handlungsschritt |
| \bigcirc | Resultat einer durchge- führten Tätigkeit | \bigcirc | Resultat eines einzelnen Handlungsschritts |

Tab. 2 Kennzeichen und Piktogramme

1.4 Zugehörige Dokumente und Unterlagen

Falls zutreffend erhalten Sie zusammen mit dieser Betriebsanleitung eine Konformitätserklärung entsprechend der geltenden Richtlinie oder Verordnung.

Prüfen Sie die Vollständigkeit der Dokumentation und bewahren Sie die Konformitätserklärung zusammen mit der Betriebsanleitung auf. Fehlende Dokumente können Sie über einen autorisier-

Betriebsanleitung Kältetrockner

902481 01 D TD 9





1.5 Urheberrecht

ten Servicepartner nachbestellen. Geben Sie hierzu die Materialnummer und Serialnummer der Maschine an, die Sie auf dem Typenschild finden.

1.5 Urheberrecht

Diese Anleitung ist urheberrechtlich geschützt. Bei Fragen zur Verwendung und Vervielfältigung der Dokumentation wenden Sie sich an KAESER. KAESER unterstützt Sie gerne bei der bedarfsgerechten Nutzung der Informationen.

1.6 Gewährleistung

Diese Anleitung enthält keine eigenständigen Garantiezusagen. Bezüglich der Gewährleistung gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Voraussetzung einer Gewährleistung durch KAESER ist der bestimmungsgemäße Gebrauch der Maschine. Sie als Betreiber tragen die Verantwortung, dass die Maschine in Ihrem konkreten Einsatzfall bestimmungsgemäß verwendet wird.

Typenschild



2 Technische Daten

Technische Daten sind Nennwerte einer neuen Maschine. Die Ausstattung und der Instandhaltungszustand der Maschine sowie die Umgebung und die Betriebsbedingungen können die Werte beeinflussen.

2.1 Typenschild

Auf dem Typenschild der Maschine finden Sie wichtige technische Daten. Das Typenschild befindet sich gut sichtbar außen an der Maschine.

Ergänzen Sie die Daten des Typenschilds in der Tabelle als Referenz.

| Merkmal | Wert |
|---|----------------------------------|
| Kältetrockner | |
| Material-Nr. | |
| Serial-Nr. | |
| Maximaler Betriebsüberdruck | |
| Druckluft-Eintrittstemperatur | |
| Umgebungstemperatur | |
| Phasen | |
| Frequenz | |
| Spannung | |
| Volllaststrom | |
| Vollaststrom- Antriebsmotor | |
| Elektroschaltplan | |
| Kältemittelsystem | Enthält fluorierte Treibhausgase |
| Kältemittel | |
| Kältemittel-Füllmenge | |
| Treibhauspotenzial (GWP) | |
| CO ₂ Äquivalent | |
| Max. Betriebsüberdruck HD ¹⁾ | |
| Max. Betriebsüberdruck ND ²⁾ | |
| Option | |
| | |

Tab. 3 Typenschild

2.1.1 Typenschild Wärmetauscher

Bei Bedarf finden Sie wichtige technische Daten auf dem Typenschild des Wärmetauschers.

Das Typenschild befindet sich direkt am Wärmetauscher hinter einer Isolierung.

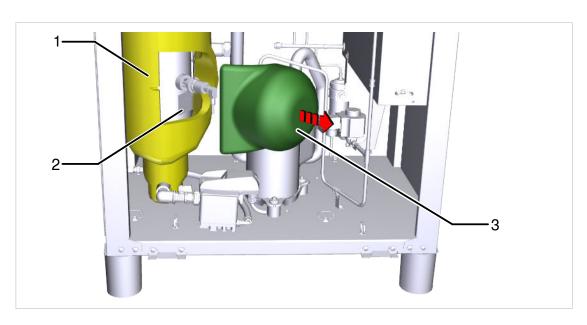


Abb. 1 Typenschild Wärmetauscher

- 1 Wärmetauscher
- 2 Typenschild
- 3 Isolierung

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Isolierung 3 vorsichtig heraus ziehen und abnehmen.
- 2. Daten vom Typenschild 2 ablesen.
- 3. Isolierung 3 wieder anbringen.

2.2 Optionen

Die Optionen dieser Maschine sind auf dem Typenschild angegeben.

Ergänzen Sie die Optionen in der Tabelle als Referenz:

| Option | Kennzeichen | Vorhanden? ¹⁾ |
|--|-------------|--------------------------|
| Potenzialfreier Kontakt: "Warnung Drucktaupunkt" | C36 | ✓ |
| Potenzialfreier Kontakt: "Kältemittelkompressor läuft" | C37 | ✓ |
| Kommunikationsmodul: Modbus TCP | C44 | |
| Verschraubbare Maschinenfüße | H1 | |

¹⁾ vorhanden: ✓, nicht verfügbar: —

Tab. 4 Optionen

2.3 Masse

Die angegebenen Werte sind Maximalwerte. Die tatsächliche Masse der Maschine ist von der individuellen Ausstattung abhängig.

2.4 Umgebungsbedingungen

| | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|------------|-------|-------|-------|-------|
| Masse [kg] | 132 | 138 | 138 | 151 |

Tab. 5 Masse

2.4 Umgebungsbedingungen

| Тур | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|---|-------|-------|-------|-------|
| Maximale Aufstellung über Meereshöhe ¹⁾ [m] | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Zulässige Umgebungs- temperatur [°C] | 350 | 350 | 350 | 350 |

¹⁾ Höhere Aufstellung nur nach Rücksprache mit einem autorisierten Servicepartner

Tab. 6 Umgebungsbedingungen

2.5 Druckluftsystem

Netzfrequenz: 50Hz

| Тур | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|--|-------|-------|-------|-------|
| Druckverlust ¹⁾ [bar] | 0,12 | 0,11 | 0,13 | 0,11 |
| Druckluft-Volumen- strom ¹⁾ [m³/min] | 5,1 | 6,7 | 7,3 | 9,4 |
| Volumen Wärmetau- scher [I] | 9,5 | 13,5 | 13,5 | 20,5 |
| Drucktaupunkt ¹⁾ [°C] | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Minimaler Betriebsüber- druck [bar] | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Maximaler Betriebsüber- druck [bar] | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Minimale Druckluft-Ein- trittstemperatur [°C] | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Maximale Druckluft-Ein- trittstemperatur [°C] | 60 | 60 | 60 | 60 |

¹⁾ Gemäß ISO 7183 (Option A1):

- Bezugspunkt: 1 bar abs., 20 °C, relative Feuchte 0 %
- Betriebspunkt: Betriebsüberdruck 7 bar, Druckluft-Eintrittstemperatur 35 °C, relative Feuchte 100%, Kühlluft-Eintrittstemperatur 25 °C

Tab. 7 Druckluftsystem 50 Hz



Netzfrequenz: 60Hz

| Тур | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|--|-------|-------|-------|-------|
| Druckverlust ¹⁾ [bar] | 0,10 | 0,08 | 0,13 | 0,08 |
| Druckluft-Volumen- strom ¹⁾ [m³/min] | 4,6 | 6,0 | 6,9 | 7,9 |
| Volumen Wärmetau- scher [I] | 9,5 | 13,5 | 13,5 | 20,5 |
| Drucktaupunkt1) [°C] | 5,5 | 3,0 | 5,5 | 5,0 |
| Minimaler Betriebsüber- druck [bar] | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Maximaler Betriebsüber- druck [bar] | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Minimale Druckluft-Ein- trittstemperatur [°C] | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Maximale Druckluft-Eintrittstemperatur [°C] | 60 | 60 | 60 | 60 |

¹⁾ Gemäß ISO 7183 (Option A2):

- Bezugspunkt: 1 bar abs., 20 °C, relative Feuchte 0 %
- Betriebspunkt: Betriebsüberdruck 7 bar, Druckluft-Eintrittstemperatur 38 °C, relative Feuchte 100%, Kühlluft-Eintrittstemperatur 38 °C

Tab. 8 Druckluftsystem 60 Hz

2.6 Kältemittelsystem

| Тур | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|--|--------|--------|--------|--------|
| Kältemittel | R-513A | R-513A | R-513A | R-513A |
| Treibhauspotenzial (GWP) | 631 | 631 | 631 | 631 |
| Füllmenge ¹⁾ [kg] | 0,67 | 0,77 | 0,77 | 0,94 |
| Füllmenge als CO ₂ - Äquivalent [t] | 0,42 | 0,49 | 0,49 | 0,59 |
| Maximaler Betriebsüber- druck [bar] (Hochdruck- seite) | 27 | 27 | 27 | 27 |
| Maximaler Betriebsüber- druck [bar] (Nieder- druckseite) | 21 | 21 | 21 | 21 |
| Druckwächter:Abschalt- druck [bar] | 21 | 21 | 21 | 21 |

¹⁾ Menge fluorierter Treibhausgase, für die das Kältemittelsystem ausgelegt wurde

Tab. 9 Kältemittelsystem



C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP 2.7

| Merkmal | Wert |
|---|--|
| Kommunikationsbus | SIGMA NETWORK / Modbus TCP Server (Slave) |
| Übertragungsrate [Mbit/s] | 10/100 |
| Eigenschaften 1 | Auto crossing (Auto-MDI (X)) |
| Eigenschaften 2 | Auto negotiation |
| Anschlüsse | 1x Buchse RJ45 CAT5 geschirmt, 10/100 Base-TX |
| Max. Leitungslänge zwischen 2 Komponenten [m] | 100 |
| Eingangsdaten [Byte] | 1 |
| Ausgangsdaten [Byte] | 89 |
| Dateninhalt | "Technische Beschreibung SIGMA CONTROL SMART Prozessabbild", Dokumentnummer: 7_9200_PCM_PA |
| Elektrische Versorgung [VDC] | 24 |

Tab. 10 Kommunikationsschnittstelle

2.8 Schallemission

| | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Schallemission ¹⁾ [dB(A)] | 57 | 57 | 57 | 57 |

¹⁾ Schalldruckpegel gemäß EN ISO 11203:2009 und der Grundnorm ISO 9614-2 mit d=1 m und Q2=15,2dB(A), Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Unsicherheit: ±3dB(A)

Tab. 11 Schallemission

2.9 **Elektrische Anschlussdaten**

Die Querschnitte der Anschlussleitungen und Sicherungen (Betriebsklasse gG) sind ausgelegt nach DIN VDE 0100 Teil 430 (IEC 60364-4-43) und DIN VDE 0298-4:2013-06 unter folgenden Bedingungen:

- mehradrige Kupferleiter mit einer Betriebstemperatur bis 70 °C
- Leitungslänge < 50 m
- für Umgebungstemperatur von 30 °C
- Verlegeart C: ohne Berührung der Leitungen
- Strombelastbarkeit der Leitungen: Tabelle 3, Spalte 11 (Europäische Harmonisierungsrichtlinie HD 60364-5-52:2011)
- Leitungshäufung: Tabelle 21
 - Einlagig auf Wand oder Fußboden
 - Zwischenraum ≥ Außendurchmesser

Bei anderen Einsatzbedingungen prüfen Sie die Leitungsguerschnitte nach den Vorschriften von DIN VDE 0100 und DIN VDE 0298-4:2013-06 oder des örtlichen Energieversorgers und legen diese fest.

902481 01 D 15 2.9 Elektrische Anschlussdaten

Andere Einsatzbedingungen sind z.B.:

- höhere Umgebungstemperatur
- andere Verlegeart
- andere Leitungshäufung
- Leitungslänge > 50 m

2.9.1 Bemessungsspannung 230 V/1/50 Hz

| | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|---|-------|-------|-------|-------|
| Leistungsaufnahme ¹⁾ [kW] | 0,61 | 0,78 | 0,95 | 0,92 |
| Vorsicherung [A] | 10 | 16 | 16 | 16 |
| Zuleitung [mm²] | 3x1,5 | 3x1,5 | 3x1,5 | 3x1,5 |
| Volllaststrom [A] | 4,6 | 6,0 | 7,0 | 7,9 |

¹⁾ Gemäß ISO 7183 (Option A1):

- Bezugspunkt: 1 bar abs., 20 °C, relative Feuchte 0 %
- Betriebspunkt: Betriebsüberdruck 7 bar, Druckluft-Eintrittstemperatur 35 °C, relative Feuchte 100 %, Kühlluft-Eintrittstemperatur 25 °C

Tab. 12 Elektrische Anschlussdaten 230 V/1/50 Hz

2.9.2 Bemessungsspannung 230 V/1/60 Hz

| | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|---|-------|-------|-------|---------|
| Leistungsaufnahme ¹⁾ [kW] | 0,91 | 1,17 | 1,11 | 1,28 |
| Vorsicherung [A] | 10 | 16 | 16 | 16 |
| Zuleitung [mm²] | 3x1,5 | 3x1,5 | 3x1,5 | 3 x 1,5 |
| Volllaststrom [A] | 5,6 | 7,3 | 7,3 | 8,5 |

¹⁾ Gemäß ISO 7183 (Option A2):

- Bezugspunkt: 1 bar abs., 20 °C, relative Feuchte 0 %
- Betriebspunkt: Betriebsüberdruck 7 bar, Druckluft-Eintrittstemperatur 38 °C, relative Feuchte 100%, Kühlluft-Eintrittstemperatur 38 °C

Tab. 13 Elektrische Anschlussdaten 230 V/1/60 Hz



3.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Sicherheit und Verantwortung

Die Maschine ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung Gefahren entstehen:

- Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter
- Beeinträchtigungen der Maschine und anderer Sachwerte



Um Verletzungen zu vermeiden, befolgen Sie die Sicherheitshinweise.

Verwenden Sie die Maschine nur bestimmungsgemäß.

Verwenden Sie die Maschine nur in technisch einwandfreiem Zustand und lassen Sie Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen.

3.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Maschine ist ausschließlich zur Trocknung von Druckluft im gewerblichen Bereich konzipiert. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko hierfür trägt allein der Betreiber.

Der Umgang mit Kältemitteln darf nur durch dazu befähigte Personen gehandhabt werden.

Befolgen Sie die Anweisungen dieser Betriebsanleitung und betreiben Sie die Maschine nur innerhalb der Leistungsgrenzen und entsprechend den zulässigen Umgebungsbedingungen.

Die Verwendung von Druckluft als Atemluft oder im Kontakt mit Lebensmitteln ist nur mit entsprechender Aufbereitung zulässig.

Setzen Sie für drucktragende Teile nur KAESER Original-Ersatzteile ein.

3.2 Nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch

Für die Druckluftaufbereitung dürfen keine giftigen, säurehaltigen, brennbaren oder explosiven Gase oder Dämpfe in die Maschine eindringen.

Veränderungen an der Maschine oder an der Steuerung können zu unvorhersehbaren Gefahren führen. Das Risiko hierfür trägt allein der Betreiber. Unterlassen Sie eigenmächtige Veränderungen oder Umbauten an der Maschine.

Beachten Sie beim Gebrauch folgendes:

- Richten Sie Druckluft nicht auf Lebewesen.
- Ein Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen ist verboten.

3.3 Gefahren

In diesem Abschnitt erhalten Sie Informationen über verschiedene Arten von Gefahren, die im Zusammenhang mit dem Betrieb der Maschine auftreten können.

Beachten Sie bei allen Arbeiten an der Maschine Folgendes:

- Lassen Sie Arbeiten nur von autorisiertem Personal durchführen.
- Schalten Sie vor allen Arbeiten die Stromversorgung allpolig ab, sichern Sie die Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) gegen Wiedereinschalten und prüfen Sie die Spannungsfreiheit.
- Machen Sie alle unter Druck stehenden Bauteile und Volumina vollständig drucklos und prüfen Sie die Druckfreiheit.
- Verwenden Sie Maschinenteile nicht als Aufstiegshilfe.
- Achten Sie bei allen Arbeiten streng auf Sauberkeit.
- Um Schmutz fernzuhalten, bedecken Sie Komponenten und freiliegende Öffnungen mit sauberen Tüchern, Papier oder Band.

902481 01 D 17

- 3.3 Gefahren
- Lassen Sie keine losen Teile, Werkzeuge oder Reinigungstücher in oder auf der Maschine zurück.
- Öffnen oder zerstören Sie keine demontierten Bauteile.
- Prüfen Sie regelmäßig an der Maschine Folgendes:
 - erkennbare Schäden
 - Sicherheitseinrichtungen
 - überwachungsbedürftige Bauteile

Tragen Sie bei allen Arbeiten geeignete Schutzkleidung, z.B.:

- geprüfte Arbeitskleidung, enganliegend und schwer entflammbar
- Schutzhandschuhe
- Sicherheitsschuhe
- Schutzbrille
- Gehörschutz

3.3.1 Elektrizität

Das Berühren von Bauteilen, die unter elektrischer Spannung stehen, kann zu Stromschlägen, Verbrennungen oder Tod führen:

- Lassen Sie Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen nur durch ausgebildete und autorisierte Elektro-Fachkräfte oder von unterwiesenen Personen unter Leitung und Aufsicht einer autorisierten Elektro-Fachkraft gemäß den elektrotechnischen Regeln durchführen.
- Um Stromunfällen vorzubeugen, befolgen Sie folgenden Regeln in der angegebenen Reihenfolge:
 - Stromversorgung allpolig abschalten
 - Stromversorgung gegen Wiedereinschalten sichern
 - Spannungsfreiheit der Stromversorgung allpolig feststellen
- Als Betreiber müssen Sie vor jeder Inbetriebnahme der Maschine den Schutz gegen gefährliche Berührspannungen bei direktem oder indirektem Berühren herstellen und prüfen.
- Prüfen Sie die Spannungsfreiheit der elektrischen Versorgung und aller externen Spannungsquellen.
- Externe Spannungsquellen sind zum Beispiel Verbindungen zu den potenzialfreien Kontakten.
- Verwenden Sie elektrische Sicherungen entsprechend der Maschinenleistung.
- Prüfen Sie elektrische Verbindungen regelmäßig auf festen Sitz und ordnungsgemäßen Zustand.

3.3.2 Druck

18

Druckluft ist gespeicherte Energie. Beim Freisetzen von Druckluft können lebensgefährliche Kräfte entstehen:

- Verhindern Sie durch Absperren oder Trennen vom Druckluftnetz zuverlässig, dass Druckluft aus dem Druckluftnetz in die Maschine zurückströmen kann.
- Prüfen Sie die Druckfreiheit aller Volumina.
- Montieren Sie Druckleitungen nur in drucklosem Zustand.
- Unterlassen Sie Schweißarbeiten, Wärmebehandlungen oder mechanische Veränderungen an drucktragenden Bauteilen (z.B. Rohrleitungen, Druckbehälter).

3.3.3 Druckluftqualität

Um Gefahren für Leib und Leben auszuschließen, muss die Zusammensetzung der Druckluft für den konkreten Anwendungsfall geeignet sein.

Um die Druckluft als Atemluft oder bei der Verarbeitung von Lebensmitteln einzusetzen, verwenden Sie geeignete Systeme zur Druckluftaufbereitung.

902481 01 D

3.3.4 Temperatur

3.3

Gefahren

Das Berühren heißer Bauteile kann zu Verletzungen führen:

- Vermeiden Sie das Berühren von heißen Bauteilen, z.B. Kältemittelverflüssiger.
- Tragen Sie geeignete Schutzkleidung.
- Lassen Sie die Maschine ausreichend abkühlen.
- Verhindern Sie durch geeignete Maßnahmen, dass sich bestimmte Teile der Maschine durch Funkenflug oder zu hohe Temperaturen entzünden. Dies kann z. B. bei Schweißarbeiten an oder in der Nähe der Maschine der Fall sein.

Der Kontakt mit Kältemittel kann zu Erfrierungen führen: Tragen Sie geeignete Schutzkleidung.

3.3.5 Lärm

Das Maschinengehäuse dämmt das Maschinengeräusch auf ein niedriges Niveau. Die Schalldämmung ist nur bei geschlossenem Maschinengehäuse wirksam:

- Betreiben Sie die Maschine nur mit geschlossenem Maschinengehäuse.
- Tragen Sie Gehörschutz.

3.3.6 Beim Transport

Um Unfälle zu vermeiden, erfordern Masse und Größe der Maschine Sicherheitsmaßnahmen beim Transport:

- Gewährleisten Sie, dass sich keine Personen in der Gefahrenzone aufhalten.
- Verwenden Sie geeignete Hebezeuge, die den örtlichen Sicherheitsbestimmungen entsprechen.
- Gewährleisten Sie, dass nur Personen die Maschine transportieren, die aufgrund ihrer Ausbildung zum sicherheitsgerechten Umgang mit Transportgut berechtigt sind.
- Befestigen Sie Hebezeuge nur an geeigneten Lastaufnahmepunkten.
- Um ein Kippen der Maschine zu verhindern, beachten Sie den Schwerpunkt.

3.3.7 Bei der Aufstellung

Ein geeigneter Aufstellort unterstützt den zuverlässigen Betrieb der Maschine:

- Halten Sie die Umgebungsbedingungen ein.
- Installieren Sie die Maschine in einem geeigneten, frostfreien Maschinenraum.
- Gewährleisten Sie ausreichende Belüftung und Entlüftung des Maschinenraums.
- Installieren Sie die Maschine außerhalb der warmen Abluft anderer Maschinen.
- Stellen Sie die Maschine so auf, dass keine Beeinträchtigung der Arbeitsbedingungen im Umfeld der Maschine entstehen.
- Gewährleisten Sie ausreichende und geeignete Beleuchtung, um Anzeigen blendfrei abzulesen und Arbeiten sicher durchführen zu können, gewährleisten Sie ausreichende und geeignete Beleuchtung.
- Gewährleisten Sie ausreichende Zugänglichkeit, um alle Arbeiten an der Maschine gefahrlos und ohne Behinderung durchführen zu können.
- Falls Sie die Maschine im Freien aufstellen, schützen Sie die Maschine vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Staub, Regen und Spritzwasser.
- Betreiben Sie die Maschine nicht in Bereichen, in denen die spezifischen Anforderungen im Bezug auf den Explosionsschutz anzuwenden sind. Zum Beispiel Anforderungen zur "bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen" gemäß 2014/34/EU¹⁾
- Gewährleisten Sie saubere Umgebungsluft ohne schädliche Bestandteile. Schädliche Bestandteile sind z. B.:

Betriebsanleitung Kältetrockner
TD 19

¹⁾ ATEX-Richtlinie

- 3.4 Gefahrenbereiche
 - explosionsfähige oder chemisch instabile Gase und Dämpfe
 - Säure oder Base bildende Stoffe wie Ammoniak, Chlor oder Schwefelwasserstoff

3.3.8 Bei der Montage

Beachten Sie bei Montagetätigkeiten Folgendes:

- Verwenden Sie elektrische Leitungen, die für die Umgebung und die zu erwartende Belastung geeignet und zugelassen sind.
- Verwenden Sie Druckleitungen, die für den maximalen Betriebsüberdruck und das verwendete Medium geeignet und zugelassen sind.
- Um keine Kräfte auf die Anschlussstellen zu übertragen, kompensieren Sie die Krafteinwirkung von Rohrleitungen auf die Maschine.

3.3.9 Betriebsstoffe

Die verwendeten Betriebsstoffe können gesundheitliche Beeinträchtigungen verursachen. Um Verletzungen zu vermeiden, treffen Sie ausreichende Vorsichtsmaßnahmen:

- Lassen Sie Arbeiten am Kältemittelkreislauf ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal durchführen.
- Befolgen Sie Sicherheitsvorschriften zu Kältemitteln, Schmiermitteln oder chemischen Substanzen.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Haut und Augen.
- Atmen Sie Kältemitteldämpfe nicht ein.
- Essen und trinken Sie nicht, während Sie mit Kältemitteln, Schmiermitteln oder chemischen Substanzen arbeiten.
- Untersagen Sie konsequent Feuer, offenes Licht und Rauchen.
- Halten Sie geeignete Feuerlöschmittel bereit.
- Verwenden Sie nur von KAESER zugelassene Betriebsstoffe.
- Entsorgen Sie verbrauchte Betriebsstoffe über zertifizierte Entsorgungsfachbetriebe entsprechend den jeweils geltenden lokalen Entsorgungsvorschriften.

3.3.10 Ersatzteile

Ungeeignete Ersatzteile beeinträchtigen die Sicherheit der Maschine:

- Verwenden Sie nur Ersatzteile, die von KAESER für die Verwendung in dieser Maschine zugelassen sind.
- Verwenden Sie an drucktragenden Bauteilen nur KAESER Originalteile.
- Entsorgen Sie mit umweltschädlichen Betriebsstoffen verunreinigte Ersatzteile entsprechend den jeweils geltenden lokalen Entsorgungsvorschriften.

3.3.11 Veränderungen an der Maschine

Veränderungen an der Maschine oder an der Steuerung können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

- Unterlassen Sie es, die Maschine zu verändern.
- Lassen Sie sich alle technischen Änderungen und Erweiterungen der Maschine, der Steuerung oder den Steuerungsprogrammen vorab von KAESER schriftlich genehmigen.

3.4 Gefahrenbereiche

Die folgende Tabelle informiert über die räumliche Ausdehnung möglicher Gefahrenbereiche für das Personal.

TD 902481 01 D

20

3.5 Sicherheitseinrichtungen

Innerhalb dieser Bereiche ist der Zugang nur für autorisiertes Personal zulässig:

| Tätigkeit | Gefahrenbereich | Autorisiertes Personal |
|----------------|---|---|
| Transport | 3 m im Umkreis der Maschine | Installationspersonal, um den Transport vorzubereiten kein Personal während des Trans- ports |
| | unterhalb der angehobenen Maschine | kein Personal |
| Installation | innerhalb der Maschine 1 m im Umkreis der Maschine und deren Versorgungsleitungen | Installationspersonal |
| Betrieb | 1 m im Umkreis der Maschine | Bedienpersonal |
| Instandhaltung | innerhalb der Maschine 1 m im Umkreis der Maschine | Instandhaltungspersonal |

Tab. 14 Gefahrenbereiche

3.5 Sicherheitseinrichtungen

Sicherheitseinrichtungen gewährleisten einen sicheren Betrieb der Maschine. Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht verändert oder umgangen werden. Prüfen Sie Sicherheitseinrichtungen regelmäßig auf ihre zuverlässige Funktion.

Folgende Sicherheitseinrichtungen sind vorhanden:

- Netztrenneinrichtung:
 - Mit der Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) schalten Sie die Maschine in einer Not-Situation aus.
- Druckwächter:
 - Der Druckwächter schaltet die Maschine ab, sobald der Kältemitteldruck den maximal zulässigen Wert überschreitet. Er ist werkseitig fest eingestellt.
- Maschinengehäuse und Verkleidungen:
 - Verkleidungsteile schützen vor rotierenden, heißen und elektrischen Teilen.

3.6 Sicherheitszeichen

Sicherheitszeichen an der Maschine sind gut erkennbar und weisen auf Gefahren hin.

- Entfernen Sie keine Schilder oder Hinweiszeichen oder machen sie unkenntlich.
- Gewährleisten Sie, dass Schilder oder Hinweiszeichen stets gut erkannt werden.

Die folgende Abbildung zeigt die Position der Sicherheitszeichen an der Maschine. In der nachfolgenden Tabelle erhalten Sie Informationen zu den verwendeten Sicherheitszeichen.

3.7 Verantwortung des Betreibers



Abb. 2 Position der Sicherheitszeichen

| Pos. | Piktogramm | Bedeutung | | | |
|------|---|--|--|--|--|
| 1 | | Lebensgefahr durch Stromschlag | | | |
| | Maschine allpolig von der Stromversorgung trennen | | | | |
| | | ▶ Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) gegen Wiedereinschalten sichern | | | |
| | | ► Spannungsfreiheit allpolig prüfen | | | |
| 2 | | Verbrennungsgefahr durch heiße Oberfläche | | | |
| | | ► Heiße Oberfläche nicht berühren | | | |
| | | ► Schutzkleidung tragen | | | |

Tab. 15 Sicherheitszeichen

3.7 Verantwortung des Betreibers

Beachten Sie bei Installation, Bedienung und Instandhaltung der Maschine die relevanten gesetzlichen Vorschriften und anerkannten technischen Regeln.

Gesetzliche Vorschriften und anerkannte Regeln sind z.B. EU-Verordnungen, die in nationales Recht umgesetzten europäischen Richtlinien oder die im Betreiberland gültigen Gesetze, Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütungsvorschriften.

3.7.1 Personal bestimmen

Die Maschine darf nur von volljährigen Fachkräften betrieben werden, die diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Fachkräfte haben eine fachliche Ausbildung, Erfahrungen und Kenntnisse der einschlägigen Bestimmungen und sind somit fähig, Arbeiten durchzuführen und Gefahren zu erkennen.

Betriebsanleitung Kältetrockner

3.8 Im Notfall

Die für die Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung beauftragten Fachkräfte müssen mit den Sicherheitskonzepten und Regeln folgender Techniken vertraut sein:

- Drucklufttechnik
- Elektrotechnik
- Kältetechnik

Gewährleisten Sie, dass das mit der Bedienung, Installation und Instandhaltung betraute Personal die für die jeweilige Tätigkeit erforderliche Qualifikation und Berechtigung besitzt.

3.7.2 Organisatorische Maßnahmen treffen

Treffen Sie als Betreiber folgende organisatorischen Maßnahmen:

- Bestimmen Sie das Personal und regeln Sie Zuständigkeiten.
- Regeln Sie die Meldepflicht bei Störungen an der Maschine oder bei Schäden.
- Geben Sie Anweisungen, wie das Personal Brandursachen vermeidet, Brände meldet oder Brände bekämpfen soll.

3.8 Im Notfall

3.8.1 Erste-Hilfe-Maßnahmen nach Kontakt mit Kältemitteln

Ziehen Sie bei einem Unfall oder Unwohlsein sofort einen Arzt hinzu. Konsultieren Sie in allen Zweifelsfällen oder bei Symptomen einen Arzt.

Augenkontakt

Kältemittel kann Verätzungen und Erfrierungen sowie Augenreizungen, Tränen, Rötungen und Anschwellen der Augenlider verursachen.

- Entfernen Sie eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit und spülen die Augen einige Minuten lang behutsam mit klarem Wasser.
- Konsultieren Sie sofort einen Arzt.

Hautkontakt

Kältemittel kann bei Hautkontakt zu Reizungen und Erfrierungen führen:

- Entfernen Sie verschmutzte oder mit Kältemittel getränkte Kleidung.
- Waschen Sie die Haut behutsam mit lauwarmen Wasser.
- Konsultieren Sie sofort einen Arzt.

Einatmen

Kältemittelnebel beeinträchtigen die Atmung und können Atembeschwerden bis zu Atemstillstand und Herzrhythmusstörungen auslösen:

- Begeben Sie sich an die frische Luft und sorgen Sie bei verletzten Personen für ungehinderte Atmung.
- Beginnen Sie bei Atembeschwerden oder Atemstillstand mit künstlicher Beatmung.
- Konsultieren Sie einen Arzt, falls Atembeschwerden oder Nervenbeschwerden auftreten.

3.9 Umweltschutz

Lassen Sie Kältemittel nicht in die Umwelt gelangen. Lagern oder entsorgen Sie Kältemittel und alle Austauschteile gemäß den geltenden nationalen Umweltschutzbestimmungen.

Betriebsanleitung Kältetrockner

4.1 Maschinengehäuse

4 Aufbau und Wirkungsweise

4.1 Maschinengehäuse

Die folgende Abbildung zeigt eine Übersicht über das Maschinengehäuse.



Abb. 3 Übersicht Maschinengehäuse

- 1 Schaltschranktür
- (2) Verkleidungsteil
- 3 Drehriegel

Das Maschinengehäuse erfüllt in geschlossenem Zustand verschiedene Funktionen:

- Geräuschdämmung
- Berührschutz
- Kühlluftführung

Das Maschinengehäuse ist für folgende Nutzung ungeeignet:

- Gehen, Stehen oder Sitzen von Personen
- Abstellen oder Lagern von Lasten jeglicher Art

Ein sicherer und zuverlässiger Betrieb ist nur mit geschlossenem Maschinengehäuse gewährleistet.

Verkleidungsteile sind mit einem Drehriegel fixiert und lassen sich herausheben. Die Schaltschranktür lässt sich aufschwenken. Zum Öffnen oder Schließen sind die Drehriegel mit dem mitgelieferten Schlüssel zu öffnen oder zu schließen.

4.2 Funktion der Maschine

Der Kältetrockner kühlt die Druckluft. Da kalte Luft weniger Feuchtigkeit binden kann, verflüssigt sich der kondensierbare Teil der Luftfeuchtigkeit. Dieses Kondensat wird abgeschieden und automatisch abgeleitet.

4.2 Funktion der Maschine

Die folgende Abbildung zeigt Hauptkomponenten der Maschine.

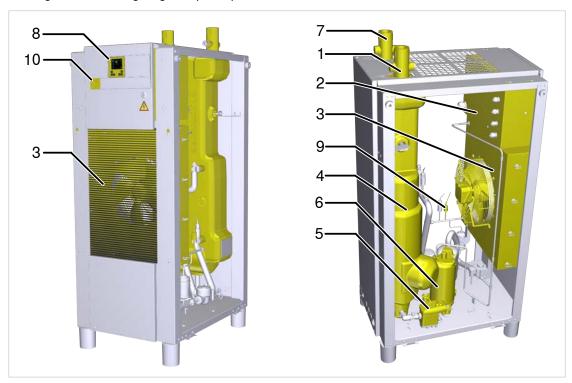


Abb. 4 Hauptkomponenten

- 1 Drucklufteintritt
- 2 Schaltschrank
- 3 Kältemittelverflüssiger
- 4 Wärmetauscher mit Kondensatabscheider
- 5 Kondensatableiter

- 6 Kältemittelkompressor
- 7 Druckluftaustritt
- 8 Bedientafel (Steuerung)
- 9 Druckwächter
- 10 Netztrenneinrichtung (Hauptschalter)
- Stufe 1: Die einströmende warme Druckluft wird im 1. Teil des Wärmetauschers durch die ausströmende kalte Druckluft vorgekühlt.
- Stufe 2: Die weitere Abkühlung der Druckluft übernimmt im 2. Teil des Wärmetauschers ein Kältekreislauf. Die Abwärme wird über den Kältemittelverflüssiger an die Umgebung abgegeben.
- Stufe 3: Das durch die Abkühlung entstehende Kondensat wird über ein im Wärmetauscher integriertes Abscheidesystem von der Druckluft getrennt. Ein Kondensatableiter leitet das Kondensat ab.
- Stufe 4: Die getrocknete, kalte Druckluft wird im 1. Teil des Wärmetauschers erwärmt. Die relative Feuchtigkeit der Druckluft sinkt.

4.2.1 Speicherregelung SECOTEC

Die Hauptkomponente der Speicherregelung ist ein Kältespeicher mit hoher Speicherkapazität: SECOPACK LS.

Der Kältespeicher wird durch den Kältekreislauf gekühlt. Sobald die Temperatur im Kältespeicher ausreichend niedrig ist, schaltet der Kältemittelkompressor ab.

Durch die hohe Speicherkapazität bleibt der Drucktaupunkt lange stabil, ohne dass weitere Kälteenergie zugeführt werden muss.

Ein niedriger Energieverbrauch ist die Folge.

Sobald die Temperatur im Kältespeicher die Einschaltschwelle erreicht hat, läuft der Kältemittelkompressor automatisch an, um den Kältespeicher erneut abzukühlen.

Betriebsanleitung Kältetrockner

902481 01 D TD 25

4.2.2 Potenzialfreie Kontakte

Potenzialfreie Kontakte zur Weiterleitung von Meldungen sind vorhanden und benötigen eine externe Spannungsquelle. Falls die Maschine von der Stromversorgung getrennt ist, können die potenzialfreien Kontakte noch unter Spannung stehen.



Weitere Informationen über Lage, Belastbarkeit und Art der Meldung erhalten Sie im Kapitel <u>13.3 Schaltplan</u>.

4.3 SIGMA CONTROL SMART

4.3.1 Bedienfeld

4.3.1.1 Tasten

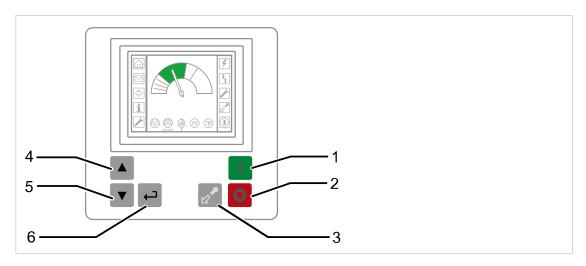


Abb. 5 Übersicht Tasten

| Pos. | Tasten | Bezeichnung | Bedeutung |
|------|--------|-----------------|---|
| 1 | | «EIN» | Maschine einschalten |
| 2 | 0 | «AUS» | Maschine ausschalten |
| 3 | | «Fernsteuerung» | Fernsteuerung einschalten und ausschalten |
| 4 | | «Auf» | Wechseln zur vorherigen Menüseite Wert eines Parameters vergrößern |
| 5 | • | «Ab» | Wechseln zur nächsten Menüseite Wert eines Parameters verkleinern |

| Pos. | Tasten | Bezeichnung | Bedeutung |
|------|--------|-------------|--|
| 6 | (←) | «Übernahme» | Zwischen den Menüs wechseln In den Änderungsmodus wechseln Änderungsmodus mit Speichern verlassen Meldungen quittieren |

Tab. 16 Tasten

4.3.1.2 Schaltflächen zum Navigieren

Das Display zeigt Schaltflächen an, die Sie mit den Pfeiltasten ansteuern können.

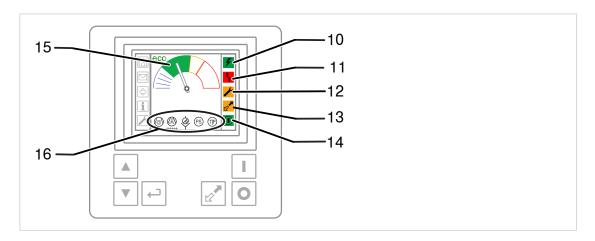


Abb. 6 Schaltflächen

| Pos. | Piktogramm | Bezeichnung | Bedeutung |
|------|------------|-------------|---|
| 7 | esc | Abbruch | Wechsel zum nächsthöheren Menü |
| 8 | | Quittieren | Störmeldungen und Warnmeldungen quittieren |
| 9 | \$ | Auf/Ab | Schwarz/weiß: Die Tasten «Auf» und «Ab» können zum Navigieren verwendet werden: Wechsel zu Piktogramm esc oder Piktogramm möglich. Wechseln zur nächsten/vorherigen Menüseite |
| | • | | Grau: Die Tasten «Auf» und «Ab» sind inaktiv. |

Schaltflächen Tab. 17

Anzeigeelemente 4.3.1.3



Anzeigeelemente Abb. 7

| Pos. | Pikto- gramm | Bezeichnung | Anzeigever- halten | Bedeutung |
|------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---|
| 10 | 7 | Steuerung an Spannung | leuchtet grün | Spannungsversorgung eingeschaltet |
| 11 | 4 | Störung | leuchtet rot | Störung (Maschine wird ausgeschaltet) |
| 12 | > | Warnung/Instandhaltung | leuchtet gelb | Warnmeldung oder Intandhal- tungsmeldung liegt an |
| 13 | | Fernsteuerung | leuchtet gelb | Fernsteuerung ist aktiviert |
| 14 | 1 | EIN | leuchtet grün | Maschine ist eingeschaltet |
| 15 | Taupunkt Trendanzeige | | blauer Be- reich | Drucktaupunkt zu niedrig |
| | | | grüner Be- reich | Drucktaupunkt optimal Maschine im Energiesparbetrieb (eco) |
| | | | gelber Be- reich | Drucktaupunkt erhöht |
| | | | roter Be- reich | Drucktaupunkt hoch (Meldekontakt schaltet) |

| Pos. | Pikto- gramm | Bezeichnung | Anzeigever- halten | Bedeutung |
|------|-----------------|---|-----------------------|--|
| 16 | | Anzeige für Meldungen, die einzelne Komponenten betreffen | _ | Kältemittelkompressor |
| | <u></u> | | _ | Kältemittelverflüssiger |
| | 8 | | _ | Kondensatableiter |
| | PS | | | Druckwächter |
| | | | _ | Analogsensoren: Temperatur-Messumformer Druck-Messumformer |

Tab. 18 Anzeigeelemente

Bedienkonzept SIGMA CONTROL SMART 4.3.2

| Tätigkeit | Taste | Vorgehensweise |
|-----------------------|----------|---|
| Im Menü navigieren | ▲ | Zum Navigieren steht Ihnen ein Cursor zur Verfügung, den Sie mit den Tasten «Auf» und «Ab» bewegen können. Die jeweils aktuelle Cursorposition ist invers dargestellt. |
| | ₽ | Mit der Taste «Übernahme» wechseln Sie z.B. vom Hauptmenü in ein Untermenü. Ist ein Menü zu umfangreich, werden die Informationen auf mehrere nummerierte Menüseiten verteilt. Das zugehörige Piktogramm im Hauptmenü erscheint in diesem Fall etwas dunkler. |
| Parameter ändern | ↑ | Um Parameter zu ändern, navigieren Sie auf einen Eintrag und bestätigen dies mit der Taste «Übernahme». Danach können Sie mit den Tasten «Auf» und «Ab» Werte ändern oder Kontrollkästchen aktivieren/deaktivieren: ■ Kontrollkästchen aktiviert: ✓ ■ Kontrollkästchen deaktiviert: □ Ihre Auswahl bestätigen Sie mit Taste «Übernahme». Danach ist die Änderung aktiv. |

Tab. 19 Bedienkonzept

Hauptmenü 4.3.2.1



Abb. 8 Hauptmenü

| Pos. | Piktogramm | Bezeichnung | Bedeutung |
|------|------------|-------------|--|
| 17 | | Home | Anzeige: Drucktaupunkt |
| 18 | | Meldungen | Folgende Meldungen werden gespeichert: Störungen Warnungen Bei einer Störung schaltet die Maschine ab |
| 19 | \Diamond | Fließschema | Anzeige aller regelungstechnisch relevanten Sensoren und Aktoren |
| 20 | i | Information | Anzeige: Betriebsstunden Einstellmöglichkeit Temperaturgrenzen und Einheiten |
| 21 | ۶ | Service | Anzeige erforderlicher Intandhaltungsmaßnahmen mit Intervallzähler |

Tab. 20 Hauptmenü

4.3.2.2 Farbkonzept

Verschiedene Farben informieren über die verschiedenen Betriebszustände.

| Farbe | | Bedeutung | |
|-------|------|---|--|
| | Weiß | Bauteil ausgeschaltet bei Sensoren: Einschaltkriterium nicht erfüllt | |
| | Grün | Bauteil eingeschaltet bei Sensoren: Einschaltkriterium erfüllt Messwert in unkritischem Bereich | |
| | Gelb | Warnmeldung/Intandhaltungsmeldung für ein Bauteil liegt vor Messwert in kritischem Bereich | |

| Farbe | | Bedeutung |
|-------|------|--|
| | Blau | Drucktaupunkt zu niedrig |
| | Rot | Störung eines Bauteils liegt vor Messwert in unzulässigem Bereich Maschine wird abgeschaltet |

Tab. 21 Farbkonzept

Menü "Home" 4.3.3

Die Steuerung zeigt während des Betriebs das Menü "Home", solange Sie kein Menü aufrufen. Die Steuerung wechselt automatisch zu dieser Anzeige, falls Sie 3 Minuten lang keine Taste betätigt haben.

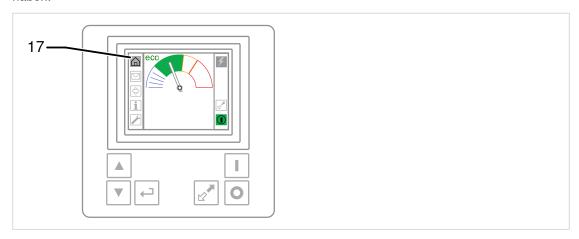


Abb. 9 Menü "Home"

Menü "Home" [17]

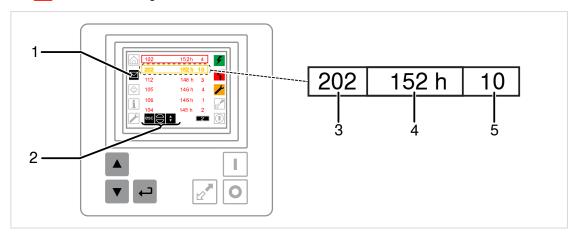


SIGMA CONTROL SMART 4.3

Menü "Meldungen" 4.3.4

Alle in der Vergangenheit aufgetretenen Meldungen sind aufgelistet und entsprechend ihrer Kategorie farbig dargestellt:

- Gelb: Warnmeldung / Instandhaltungsmeldung
- Rot: Störmeldung



Meldungshistorie Abb. 10

- Piktogramm für Menü "Meldungen"
- Zusätzliche Navigationsmöglichkeit: Schaltfläche "Abbrechen" esc Schaltfläche "Quittieren"
- 3 Meldungsnummer (hier: 202)
- Betriebsstunde in der die Meldung das letzte Mal ausgegeben wurde (hier: 152h)
- Häufigkeit des Auftretens (hier: 10)

Mit den Tasten «Auf» ▲ oder «Ab» ▼ wählen Sie das Piktogramm "Meldungen" ■ aus.

Mit der Taste «Übernahme» ← öffnen Sie die zugehörige Menüseite.

Aktive Störungen oder Warnungen sind mit einem blinkenden farbigen Rahmen dargestellt, solange sie nicht guittiert wurden.

Quittierte Meldungen bleiben mit einem farbigen Rahmen dargestellt, solange die Ursache der Meldung weiterhin besteht.

Sobald die Ursache für die Meldung nicht mehr besteht, wird der Rahmen ausgeblendet. Dies ist auch bei Meldungen, die nicht quittiert werden müssen der Fall.



32

- Weitere Informationen zum Quittieren von Meldungen erhalten Sie im Kapitel 9.3 Meldungen quittieren.
- Weitere Informationen zu den Meldungsnummern erhalten Sie im Kapitel 10.1 Meldungen

4.3.5 Menü "Fließschema"

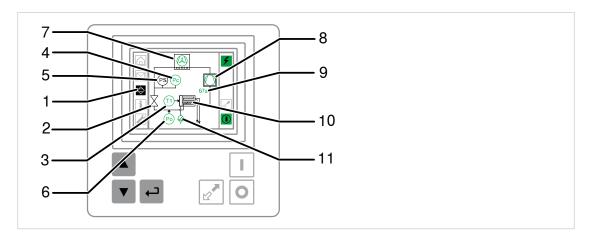


Abb. 11 Fließschema

- Piktogramm für Menü "Fließschema"
- 2 Expansionsventil: thermostatisch
- Temperatur-Messumformer (Drucktaupunkt)
- Druck-Messumformer (Verflüssigungsdruck)
- 5 Druckwächter
- Druck-Messumformer (Verdampfungsdruck)

- 7 Kältemittelverflüssiger
- 8 Kältemittelkompressor
- 9 Laufzeit Kältemittelkompressor im aktuellen Zyklus (hier: 67s)
- 10 Wärmetauscher
- 11 Kondensatableiter

Mit den Tasten «Auf» ▲ oder «Ab» ▼ wählen Sie das Piktogramm "Fließschema" ♦ aus.

Im Menü "Fließschema" sehen Sie eine vereinfachte Übersicht der Bauteile mit ergänzenden Informationen.

Die Betriebszustände erkennen Sie an den verschiedenen Farben, mit denen die Bauteile dargestellt werden.



Ein vollständiges Fließschema finden Sie in Kapitel 13.2 Fließschema

4.3.6 Menü "Information"

Mit den Tasten «Auf» ▲ oder «Ab» ▼ wählen Sie das Piktogramm "Information" aus.

Mit Taste «Übernahme» ← öffnen Sie die erste Menüseite.

Mit den Tasten «Ab» ▼ oder «Auf» ▲ wechseln Sie zwischen den Menüseiten.

4.3.6.1 Information – Menüseite 1

Die Betriebsstunden der einzelnen Komponenten der Maschine werden angezeigt.



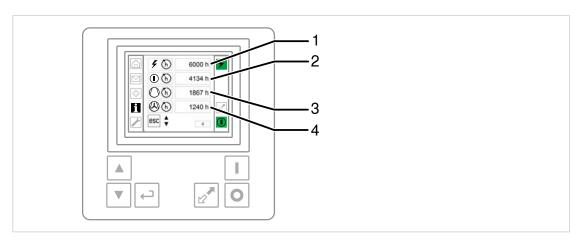


Abb. 12 Information: Menüseite 1

- 1 Anzahl Betriebsstunden, welche die Steuerung mit Spannung versorgt war (hier: 6000 h)
- 2 Anzahl Betriebsstunden, welche die Maschine eingeschaltet war (hier: 4134h)
- Anzahl Betriebsstunden des Kältemittelkompressors (hier: 1867h)
- Anzahl Betriebsstunden des Lüftermotors (hier: 1240 h)

4.3.6.2 Information – Menüseite 2

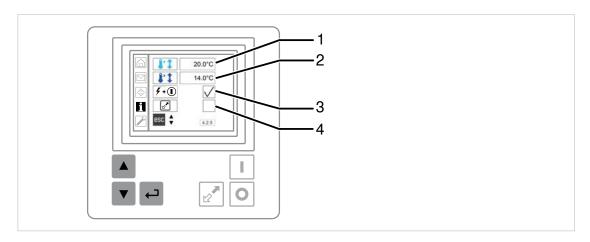


Abb. 13 Information: Menüseite 2

- 1 Roter Warnbereich (hier: 20.0 °C)
- 2 Gelber Warnbereich (hier: 14.0 °C)
- 3 Automatischer Wiederanlauf (hier: aktiv)
- 4 Fernsteuerung (hier: deaktiviert)

Sie können folgende Parameter einstellen:

- Drucktaupunkt: Untere Temperaturgrenze für roten Warnbereich festlegen
- Drucktaupunkt: Untere Temperaturgrenze für gelben Warnbereich festlegen
- Automatischer Wiederanlauf nach einem Ausfall der Stromversorgung: aktivieren oder deaktivieren
- Taste «Fernsteuerung»: 🗹 aktivieren oder deaktivieren

4.3.6.3 Information – Menüseite 3

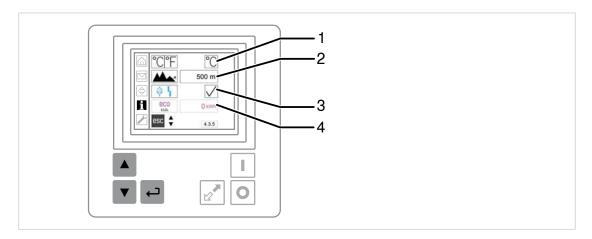


Abb. 14 Information: Menüseite 3

- 1 Maßeinheitensystem (hier: °C)
- 2 Höhe des Aufstellortes (hier: 500 m)
- Kondensatableiter: Störmeldung aktivieren (hier: Störmeldung aktiviert)
- durch "Eco-Betrieb" eingesparte elektrische Energie

Sie können auf dieser Seite folgende Einstellungen vornehmen:

- Maßeinheitensystem einstellen:
 - Maßeinheit °C: Temperatur in °C, Druck in bar und Länge in m
 - Maßeinheit °F: Temperatur in °F, Druck in psi und Länge in feet
- Höhe des Aufstellortes anpassen:
 - Einstellbereich: 0...4000 m (500 m voreingestellt)
 - Passen Sie den Wert für die Aufstellungshöhe bei einem Aufstellort oberhalb von 1000 m an
- Störmeldung aktivieren oder deaktivieren:
 - Im Auslieferungszustand wird bei einer Störung am Kondensatableiter eine Warnmeldung ausgegeben. Der Kältetrockner läuft weiter.
 - Falls Sie die Störmeldung aktivieren, meldet die Steuerung zusätzlich eine Störung. Diese wird erst ausgegeben, sobald die Funktion des Kondensatableiters für die Dauer von 10 min ohne Unterbrechung gestört war. Der Kältetrockner schaltet ab.

4.3.7 Menü "Service"

Mit den Tasten «Auf» ▲ oder «Ab» ▼ wählen Sie das Piktogramm "Service" ∠ aus.

Mit der Taste «Übernahme» → öffnen Sie die erste Menüseite.

Mit den Tasten «Ab» ▼ oder «Auf» ▲ wechseln Sie zwischen den Menüseiten.

4.3.7.1 Service – Menüseite 1: Kondensatableiter

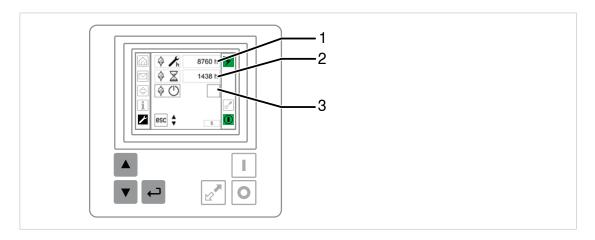


Abb. 15 Menüseite 1: Kondensatableiter

- (1) Startwert des Intervallzählers (hier: 8760 h)
- 2 Verbleibende Betriebsstunden bis zur nächsten Instandhaltungsmaßnahme (hier: 1438 h)
- 3 Intervallzähler zurücksetzen: Kontrollkästchen aktivieren oder deaktivieren

Der Startwert des Intervallzählers kann nicht verändert werden. Um den Intervallzähler auf seinen Startwert zurückzusetzen, aktivieren Sie das Kontrollkästchen 3 und bestätigen Ihre Auswahl mit der Taste «Übernahme»

4.3.7.2 Service – Menüseite 2: Kältemittelverflüssiger

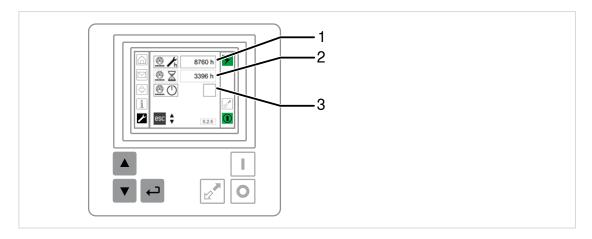


Abb. 16 Menüseite 2: Kältemittelverflüssiger

- Startwert des Intervallzählers (hier: 8760 h)
- 2 Verbleibende Betriebsstunden bis zur nächsten Instandhaltungsmaßnahme (hier: 3396 h)
- 3 Intervallzähler zurücksetzen: aktivieren oder deaktivieren

Der Startwert des Intervallzählers ist veränderlich. Durch Anpassen des Intervalls passen Sie die Instandhaltungsfristen an die Betriebsbedingungen der Maschine an. Um den Intervallzähler auf seinen Startwert zurückzusetzen, aktivieren Sie das Kontrollkästchen ③ und bestätigen Ihre Auswahl mit der Taste «Übernahme» —.

36

4.4 Betriebspunkte der Maschine

4.4 Betriebspunkte der Maschine

STOPP

Die Maschine ist im Betriebspunkt STOPP:

- Die Maschine ist an die Stromversorgung angeschlossen.
- Das Anzeigeelement "Steuerung an Spannung"
- Die Maschine ist ausgeschaltet.

STARTBEREIT

Die Maschine ist mit der Taste «EIN» eingeschaltet:

- Der Kältemittelkompressor ist ausgeschaltet.
- Der Kältemittelkompressor startet, sobald die Einschaltbedingungen erfüllt sind. Zusätzlich können Zeitsteuerung oder Fernsteuerung das Starten des Kältemittelkompressors beeinflussen.

LASTLAUF

Die Einschaltbedingungen sind erfüllt:

- Der Kältemittelkompressor läuft.
- Der Kältespeicher wird gekühlt.

4.5 Elektronischer Kondensatableiter

Das anfallende Kondensat gelangt in den Sammelbehälter. Ein Niveausensor erfasst permanent den Füllstand und gibt ein Signal an die elektronische Steuerung. Ist der Sammelbehälter gefüllt, öffnet automatisch ein Ventil und das Kondensat wird abgeleitet. Ist der Kondensatableiter geleert, schließt das Ventil. Unnötige Druckluftverluste werden vermieden.

4.5.1 Betriebsanzeige und Prüfmodus

Der Kondensatableiter zeigt verschiedene Betriebszustände an. Durch permanentes Drücken der Taste «TEST» aktivieren Sie verschiedene Prüfmodi.

Kontrollleuchten zeigen Betriebszustände an:

| Anzeigeverhalten | Bedeutung |
|--|--|
| Alarm (♦))) Power Service (TEST) (7 → (♦))) | Der Kondensatableiter ist betriebsbereit. |
| Alarm ♠ ♦))) Power ♠ Service | Eine Störung liegt vor. Das Ventil öffnet taktweise, um die Störung selbsttätig zu beheben. |

Tab. 22 Betriebszustände am Kondensatableiter



4 Aufbau und Wirkungsweise

4.6 Optionen

Die Taste «TEST» aktiviert Prüfmodi:

Piktogramm

Bedeutung



Um die Ventilfunktion zu testen, halten Sie den Taster «TEST» ca. 2 Sekunden lang gedrückt.

Um die Alarmfunktion zu testen, halten Sie den Taster«TEST» mindestens 1 Minute lang gedrückt.

Tab. 23 Prüfmodi am Kondensatableiter

4.6 Optionen

In diesem Abschnitt finden Sie eine Auflistung möglicher Optionen Ihrer Maschine und deren Beschreibung.

4.6.1 H1 Verschraubbare Maschinenfüße

Mit diesen Maschinenfüßen lässt sich die Maschine sicher auf dem Untergrund befestigen.

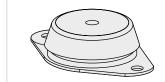


Abb. 17 Verschraubbarer Maschinenfuß

4.6.2 C36 Potenzialfreier Kontakt "Warnung Drucktaupunkt"

Überschreitet der Drucktaupunkt den zulässigen Bereich, schaltet der potenzialfreie Kontakt "Warnung Drucktaupunkt". Sobald der Drucktaupunkt wieder gesunken ist, wird der potenzialfreie Kontakt automatisch zurückgesetzt.

4.6.3 C37 Potenzialfreier Kontakt "Kältemittelkompressor läuft"

Sobald der Kältemittelkompressor läuft, schaltet dieser potenzialfreie Kontakt.

4.6.4 C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP

Das Kommunikationsmodul Modbus TCP ist für die Kommunikation zwischen der Steuerung SIGMA CONTROL SMART und der Verbundsteuerung SIGMA AIRMANAGER 4.0 konzipiert. Alternativ zu SIGMA AIRMANAGER 4.0 können Steuerungen von Fremdherstellern über Modbus TCP angeschlossen werden.

Wenden Sie sich in diesem Fall an einen autorisierten Servicepartner.

TD

4.6 Optionen

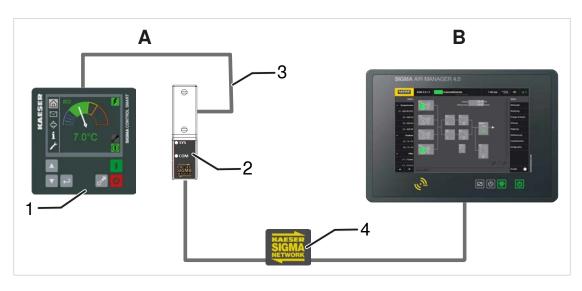


Abb. 18 Installationsvariante mit SIGMA AIRMANAGER 4.0

- A Kältetrockner
- 1 SIGMA CONTROL SMART
- 2 Kommunikationsmodul Modbus TCP
- B SIGMA AIRMANAGER 4.0
- (3) Leitung CAN-Bus
- 4 Leitung SIGMA NETWORK

4.6.4.1 Anzeigeelemente und Bedienelemente am Kommunikationsmodul



Das Kommunikationsmodul kommuniziert über CAN-Bus (X2) mit der Steuerung SIGMA CONTROL SMART.

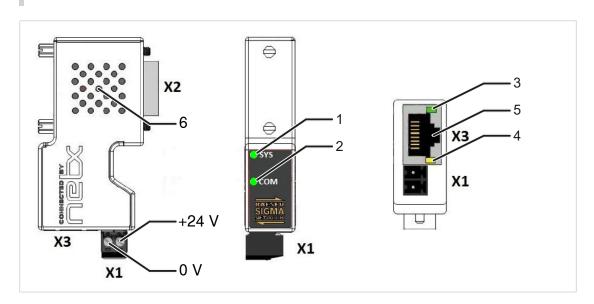
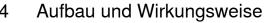


Abb. 19 Kommunikationsmodul





4.6 Optionen

Das Kommunikationsmodul verfügt über folgende Anzeigeelemente, Bedienelemente und Anschlüsse:

| Pos. | Bezeichnung | Anzeigeverhal | ten | Bedeutung |
|------|---|---------------|-------------|--|
| | X1 | _ | _ | Versorgungspannung 24 VDC |
| | X2 | _ | _ | CAN, 9-poliger Sub-D-Stecker |
| | X3 | _ | _ | Ethernet, RJ45-Buchse |
| 1 | SYS | grün | ein | Systemstatus: Normalbetrieb, Firmware gestartet |
| | | gelb | ein | Übergangszustand |
| | | gelb/grün | blinkt | Einschalten des Kommunikationsmoduls läuft |
| | | _ | aus | Keine Versorgungsspannung |
| 2 | COM | grün | ein | Normalbetrieb, CAN- und Ethernet-Kom- munikation läuft |
| | | _ | aus | Taster RESET ist gedrückt |
| | | rot | blinkt 1x/s | CAN-Kommunikation gestört / Ethernet- Kommunikation läuft |
| | | rot | blinkt 2x/s | Ethernet-Kommunikation gestört oder CAN-Kommunikation läuft |
| 3 | Ethernet LINK | grün | aus | Keine Netzwerkverbindung |
| | | | ein | Netzwerkverbindung besteht |
| 4 | Ethernet ACT | gelb | aus | Keine Ethernet-Kommunikation |
| | | | blinkt | Ethernet-Kommunikation läuft |
| 5 | _ | _ | _ | Pin 1 |
| 6 | Taster RESET im Gehäuse unterhalb der Öffnung | _ | _ | Taster mit geeignetem Gegenstand länger als 3s drücken setzt die IP-Einstellungen (IP-Adresse, SubNetMask, Gateway) auf Werkseinstellung zurück |

Tab. 24 Anzeigeelemente, Bedienelemente und Anschlüsse am Kommunikationsmodul Während des Betriebes leuchten folgende Kontrollanzeigen:

Die Kontrollanzeige SYS leuchtet grün bei Normalbetrieb des Kommunikationsmoduls.

- Die Kontrollanzeige COM leuchtet grün bei Kommunikation zwischen der Steuerung SIGMA CONTROL SMART und Busmaster (SIGMA AIRMANAGER 4.0 oder Modbus TCP Leitsystem).
- Die Kontrollanzeige Ethernet LINK leuchtet grün bei Verbindung mit dem Ethernet-Netzwerk
- Die Kontrollanzeige Ethernet ACT blinkt gelb bei laufender Ethernet-Kommunikation.

Transportschäden

5 Transport und Lagerung

5.1 Transportschäden

Die Maschine wird in einwandfreiem Zustand ausgeliefert. Dennoch können auf dem Transportweg Beschädigungen entstanden sein.

Prüfen Sie die Maschine auf erkennbare Transportschäden und melden Sie diese unverzüglich dem Spediteur oder Lieferanten.

5.2 Transport

Masse und Schwerpunkt bestimmen die erforderlichen Transportmittel. Der Schwerpunkt ist in der Maßzeichnung im Kapitel 13.1 Abmessungen und Anschlussmaße eingezeichnet.

Falls Sie die Maschine bei Frost transportieren möchten, lassen Sie sich von KAESER oder einem autorisierten Servicepartner beraten.

Lassen Sie die Maschine nur von Personen transportieren, die aufgrund ihrer Ausbildung zum sicherheitsgemäßen Umgang mit Transportgut berechtigt sind.

Transportieren Sie die Maschine nur mit einem Gabelstapler oder verwenden Sie geeignete Lastaufnahmemittel.

Falls die Maschine bereits an ein Druckluftnetz angeschlossen ist, nehmen Sie vor dem Transport die Maschine außer Betrieb, wie in Kapitel 12 Außerbetriebnahme, Demontage und Entsorgung beschrieben.



. MARNUNG

Unfallgefahr durch Transportgut

- ▶ zulässige Belastungsgrenzen der Transporthilfsmittel einhalten
- ▶ Verbindungen an den Lastaufnahmepunkten fachgerecht herstellen

5.2.1 Maschine mit Gabelstapler transportieren



Abb. 20 Mit Gabelstapler transportieren

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Lage des Schwerpunkts beachten.
- 2. Maschine oder Transportpalette mit Gabelstapler vollständig unterfahren.
- 3. Langsam anheben.

5.2.2 Maschine mit Hebezeug transportieren

Nur geeignete und zugelassene Lastaufnahmemittel und Anschlagmittel gewährleisten den fachgerechten Transport der Maschine mit einem Hebezeug z.B. einem Kran. Falls Sie geeignete

5.2 Transport

Lastaufnahmemittel oder Anschlagmittel benötigen oder Fragen zur fachgerechten Verwendung haben, lassen Sie sich von KAESER oder einem autorisierten Servicepartner beraten.

An der Maschine sind keine Anschlagpunkte vorhanden. Um einen ausreichenden Abstand der Anschlagmittel zum Maschinengehäuse zu erreichen und um Beschädigungen zu vermeiden, verwenden Sie geeignete Spreizbalken oder Lasttraversen.

Ungeeignete Anschlagpunkte sind z.B. folgende Bauteile:

- Rohrstutzen
- Flansche
- Kondensatableiter



- 1. Lastaufnahmemittel und Anschlagmittel entsprechen den örtlichen Sicherheitsvorschriften
- 2. kein Personal wird durch das Hebezeug, die Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder die angehobene Maschine gefährdet

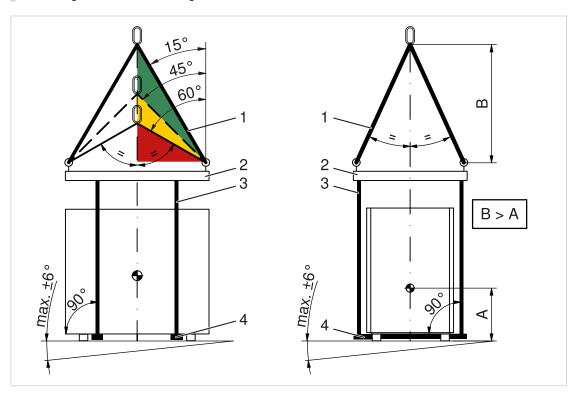


Abb. 21 Transport mit Kran

- 1 Anschlagmittel
- 2 Lastaufnahmemittel

- 3 Aufhängung zum Lastaufnahmemittel
- Spreizbalken oder Lasttraverse

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Lastaufnahmemittel und Anschlagmittel fachgerecht verwenden:
 - Verteilung der Anschlagpunkte zur Lage des Schwerpunkts beachten (symmetrische Lastverteilung)
 - bei Anschlagmitteln mit mehreren Strängen möglichst gleiche Neigungswinkel von 15 ° bis 45 ° einhalten
 - Neigungswinkel zwischen 45° und 60° vermeiden, Neigungswinkel darüber sind verboten
 - maximale Schräglage der Maschine zur Waagrechten von 6° einhalten
 - ausreichenden Abstand der Anschlagmittel zur Maschine gewährleisten
 - positive Stabilitätshöhe beachten: Maß B > Maß A
 - Anschlagmittel nicht an Bauteilen der Maschine befestigen



- 5.3 Verpacken
- Hebeversuch durchführen:
 Um die waagrechte Lage der Maschine zu prüfen und eine Pendelbewegung zu vermeiden, Maschine geringfügig anheben.
- 3. Maschine nach erfolgreichem Hebeversuch transportieren.

5.3 Verpacken

Schützen Sie die Maschine vor mechanischer Beschädigung beim Transport. Zum Transport auf dem Landweg ist die Originalverpackung oder ein Holzverschlag geeignet.

Um die Maschine auf dem Seeweg oder Luftweg zu transportieren, sind weitere Maßnahmen erforderlich. Detaillierte Informationen erhalten Sie von KAESER oder einem autorisierten Servicepartner.



- Trockenmittel: Kieselgel oder Aktivton
- Schutzfolie
- Holzverschlag als Transportverpackung



- Maschine ist außer Betrieb genommen
- Maschine ist abgekühlt und trocken

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Ausreichend Trockenmittel in die Maschine legen.
- 2. Maschine mit Folie vor Niederschlag und Schmutz schützen.
- 3. Maschine mit einem geeigneten Holzverschlag vor mechanischen Beschädigungen schützen.

5.4 Einlagern

Gewährleisten Sie, dass die Maschine in einem trockenen und frostfreien Raum gelagert wird. Dies gilt auch für Maschinen, die noch nicht in Betrieb genommen wurden.

Verhindern Sie, dass sich in der Maschine Feuchtigkeit und Kondenswasser bilden. Feuchtigkeit führt zu Korrosion. Gefrierende Feuchtigkeit kann Bauteile, Membranen von Ventilen und Dichtungen beschädigen.



Falls Sie die Maschine bei abweichenden Bedingungen lagern möchten, kontaktieren Sie einen autorisierten Servicepartner.

6.1 Aufstellbedingungen

6 Aufstell- und Betriebsbedingungen

In diesem Kapitel erhalten Sie Informationen, wie Sie einen geeigneten Aufstellungsort gestalten.

6.1 Aufstellbedingungen

Die Maschine ist für die Aufstellung in einem geeigneten Maschinenraum vorgesehen. Die angegebenen Mindestabstände gewährleisten ungehinderten Zugang zu allen Maschinenteilen.

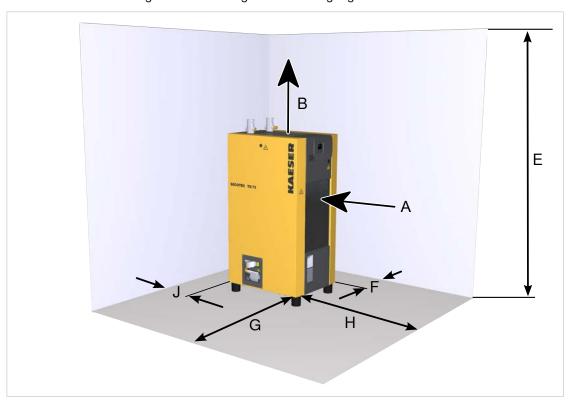


Abb. 22 Aufstellbedingungen

A Eintritt: Kühlluft

B Austritt: Kühlluft

E 2100 mm

F 200 mm

G 1500 mm

H 1500 mm

J 200 mm

Um die Maschine fachgerecht aufzustellen, beachten Sie folgende Punkte:

- Gewährleisten Sie einen waagerechten, festen und entsprechend der Masse der Maschine tragfähigen Untergrund.
- Berücksichtigen Sie zusätzliche Abstände gemäß lokaler Arbeitsschutzvorschriften und Bauvorschriften. Fluchtwege und Rettungswege müssen auch bei geöffnetem Maschinengehäuse sicher zugänglich sein.
- Gewährleisten Sie optimale Zugänglichkeit und ausreichende Beleuchtung. Alle Arbeiten an der Maschine müssen ohne Behinderung durchführbar sein.
- Gewährleisten Sie, dass Anzeigen blendfrei erkannt werden.
- Verhindern Sie, dass UV-Strahlen durch direktes Sonnenlicht das Display der Steuerung beschädigen.
- Gewährleisten Sie, dass alle Zuluftöffnungen und Abluftöffnungen des Maschinengehäuses offen bleiben.
- Halten Sie den Maschinenraum sauber und frei von sachfremden Geräten und anderen Gegenständen.

Betriebsanleitung Kältetrockner

44 TD 902481 01 D



6.2 Belüftung des Maschinenraums

Belüftung des Maschinenraums

Eine ausreichende Belüftung des Maschinenraums transportiert die Abwärme der Maschine ab, um die erforderlichen Betriebsbedingungen zu gewährleisten.

Die Tabelle enthält Angaben zum Kühlluft-Volumenstrom, den das interne Lüfterrad erzeugt:

| Netzfrequenz | TD 52 | TD 67 | TD 73 | TD 94 |
|--------------|-------|-------|-------|-------|
| 50 Hz | 2080 | 2080 | 2080 | 2080 |
| 60 Hz | 2365 | 2365 | 2365 | 2365 |

Tab. 25 Kühlluft-Volumenstrom [m3/h]

Beachten Sie folgende Punkte für die Belüftung des Maschinenraums:

- Gewährleisten Sie, dass der angegebene Kühlluft-Volumenstrom aus dem Maschinenraum abtransportiert werden kann.
- Halten Sie alle Zuluftöffnungen und Abluftöffnungen frei, damit die Luft ungehindert durch den Maschinenraum strömen kann.
- Unterstützen Sie die ordnungsgemäße Funktion der Maschine durch saubere Luft im Maschinenraum.

6.3 Stromversorgung

Die Maschine ist gemäß den Bedingungen einer elektrischen Versorgung nach EN 60204-1 (IEC 60204-1), Abschnitt 4.3 konzipiert. Sind keine anderweitigen Bedingungen durch den Betreiber festgelegt, müssen Sie die in dieser Norm beschriebenen Grenzwerte einhalten. Stimmen Sie sich hierzu als Betreiber mit dem Lieferanten der Maschine auf Grundlage EN 60204-1, Anhang B ab.

Diese Maschine ist für den Betrieb in industrieller Umgebung mit einem eigenen Versorgungsnetz ausgelegt, das über einen Transformator oder Generator vom öffentlichen Stromversorgungsnetz getrennt ist.

6.4 Anschluss an ein Druckluftnetz

Falls Sie die Maschine an ein Druckluftnetz anschließen, darf der Betriebsüberdruck des Druckluftnetzes 16 bar nicht überschreiten.

Beim Füllen eines leeren Druckluftnetzes entstehen in der Regel sehr hohe Strömungsgeschwindigkeiten innerhalb der Druckluftaufbereitungsgeräte. Druckluftaufbereitungsgeräte funktionieren unter solchen Bedingungen nicht einwandfrei. Die Druckluftqualität sinkt. Um das leere Druckluftnetz kontrolliert zu füllen und gleichzeitig die gewünschte Druckluftqualität zu gewährleisten, empfiehlt KAESER den Einbau eines Druckhaltesystems.

45

902481 01 D

7.1 Typenschild in Landessprache anbringen

Montage und Installation



∕!\ GEFAHR

Stromschlaggefahr durch spannungsführende Teile

- Stromversorgungsnetz allpolig abschalten
- Stromversorgungsnetz gegen Wiedereinschalten sichern
- Spannungsfreiheit allpolig prüfen



⚠ WARNUNG

Gefahr von Krafteinwirkung auf den Körper durch freigesetzten Druck

- Alle unter Druck stehenden Bauteile und Volumina vollständig drucklos machen
- Druckfreiheit prüfen



- Weitere Informationen zur Größe und Lage von Anschlussstellen erhalten Sie im Kapitel 13.1 Abmessungen und Anschlussmaße.
- Weitere Informationen zur Klemmenbelegung und Einstellwerten erhalten Sie im Kapitel 13.3 Schaltplan.

7.1 Typenschild in Landessprache anbringen

Der Maschine liegen Typenschilder in Landessprache bei. Falls das Typenschild nicht in Ihrer Landessprache angebracht ist, überkleben Sie das Typenschild entsprechend.

Gehen Sie folgendermaßen vor:

Typenschild von der Trägerfolie abziehen und über dem vorhandenen Typenschild anbringen.

7.2 Maschine an Druckluftnetz anschließen

Kondensat im Druckluftnetz kann die Rohrleitungen schädigen. Verwenden Sie nur korrosionsbeständige Rohrleitungen und beachten Sie die elektrochemische Spannungsreihe. Verwenden Sie nur Dichtringe aus Fluorelastomer.

Installieren Sie bauseitig Absperrventile an Drucklufteintritt und Druckluftaustritt, um den Kältetrockner vom Druckluftnetz trennen zu können.

Das Druckluftsystem der Maschine ist intern nicht gegen unzulässigen Überdruck gesichert. Installieren Sie bauseitig ein geeignetes Sicherheitsventil, um das Druckluftsystem bei geschlossenen Absperrventilen vor Überschreiten des maximalen Betriebsüberdrucks zu schützen.



- flexible Druckluftleitungen oder Kompensatoren
- Dichtringe aus Fluorelastomer
- Absperrventile
- Sicherheitsventil



46

Druckluftnetz ist drucklos

902481 01 D

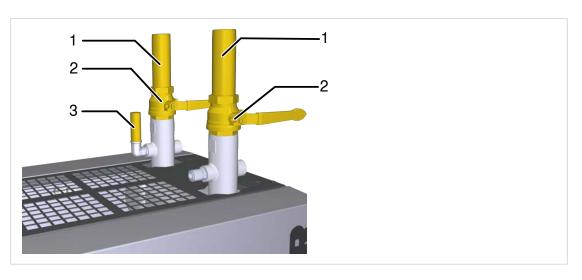


Abb. 23 Druckluftanschluss herstellen

- Flexible Druckluftleitung oder Kompensator
- 2 Absperrventil
- 3 Sicherheitsventil

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Absperrventile bauseitig in die Anschlussleitungen montieren.
- Maschine mit flexiblen Druckluftleitungen oder Kompensatoren an das Druckluftnetz anschließen.
- 3. Geeignetes Sicherheitsventil montieren, wie dargestellt.

7.3 Kondensatleitung anschließen

Zum Anschluss einer Kondensatleitung besitzt die Maschine einen Gewindeanschluss. Gewährleisten Sie, dass das Kondensat ungehindert abfließen kann.

Schließen Sie nur Maschinen an die Kondensat-Sammelleitung an, die den maximalen Betriebsüberdruck von 16 bar nicht überschreiten.

Kondensatleitung

| Wert |
|------------|
| 5 |
| Kupfer |
| Edelstahl |
| Kunststoff |
| 15 |
| |

¹⁾ größere Länge nur nach Rücksprache mit einem autorisierten Servicepartner

Tab. 26 Kondensatleitung

7.3 Kondensatleitung anschließen

Kondensat-Sammelleitung

| Merkmal | Wert |
|---|-----------------------------------|
| max. Länge ¹⁾ [m] | 20 |
| Material (druckfest, korrosionsbeständig) | Kupfer Edelstahl Kunststoff |
| Gefälle [%] | ≥3 |

¹⁾ größere Länge nur nach Rücksprache mit einem autorisierten Servicepartner

Tab. 27 Kondensat-Sammelleitung

Erforderlicher Leitungsquerschnitt der Kondensat-Sammelleitung

| Druckluft-Volumenstrom ¹⁾ [m³/min] | Leitungsquerschnitt |
|---|---------------------|
| <10 | 3/4" |
| 1020 | 1" |
| 21 40 | 1 ½" |
| >40 | 2" |

¹⁾ Druckluft-Volumenstrom als Orientierung für die zu erwartende Kondensatmenge

Tab. 28 Erforderlicher Leitungsquerschnitt

Die folgende Abbildung zeigt eine Installationsempfehlung. Das Kondensat fließt von oben in die Kondensat-Sammelleitung. Diese Anschlussart verhindert, dass Kondensat aus der Kondensat-Sammelleitung in die Maschine zurückfließen kann. Schließen Sie die Kondensatleitung direkt an die Kondensat-Sammelleitung an. Um die Kondensatleitung absperren zu können, montieren Sie ein Absperrventil in die Kondensatleitung.

7.4 Maschine elektrisch anschließen

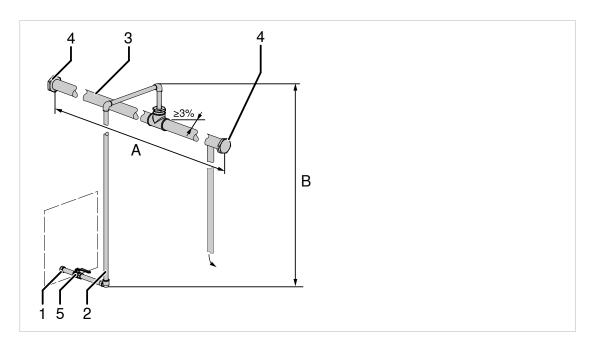


Abb. 24 Kondensatleitung anschließen

- 1 Gewindeanschluss
- 2 Kondensatleitung
- 3 Kondensat-Sammelleitung
- 4 Verschlussschraube

- 5 Absperrventil
- A Länge der Kondensat-Sammelleitung
- B Förderhöhe

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- Absperrventil an die Kondensatleitung montieren.
- 2. Die Kondensatleitung direkt an die Kondensat-Sammelleitung anschließen.



Leiten Sie das Kondensat in einen geeigneten Sammelbehälter und entsorgen Sie das Kondensat entsprechend den geltenden Umweltschutzbestimmungen.

7.4 Maschine elektrisch anschließen

Führen Sie die erforderlichen Schutzmaßnahmen gemäß den einschlägigen Vorschriften und den nationalen Unfallverhütungsvorschriften durch. Einschlägige Vorschriften sind z.B. IEC 60364 oder DIN VDE 0100. Nationale Unfallverhütungsvorschriften sind z.B. für Deutschland DGUV Vorschrift 3. Beachten Sie zusätzlich die Vorschriften des örtlichen Stromversorgungsunternehmens.

Bemessen Sie die Zuleitungsquerschnitte und die Vorsicherungen als Überstrom-Schutzeinrichtung gemäß EN 60204-1:2018 (7.2) und den örtlichen Vorschriften.

Verwenden Sie zum Anschluss von externen Sensoren oder Kommunikationsleitungen an die Maschine geschirmte Leitungen. Führen Sie die Leitungen durch EMV-Verschraubungen in den Schaltschrank ein.

Verwenden Sie für die Erdung der Maschine die Schutzleiteranschlüsse der Einspeiseklemmen. Die Steuerspannung ist geerdet.

Gewährleisten Sie einen Abstand von mindestens 30 m zu empfindlichen Einrichtungen der Funkkommunikation Dritter.

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Prüfen, ob die Toleranzgrenzen der elektrischen Spannung des Stromversorgungsnetzes innerhalb der zulässigen Toleranzgrenzen der Bemessungsspannung der Maschine liegen.
- Zulässige Abschaltzeiten der Überstrom-Schutzeinrichtung für den Fehlerfall prüfen.

- 7.5 Optionen
- 3. Zuleitung innerhalb des Schaltschrankes so kurz wie möglich verlegen und Maschine an das Stromversorgungsnetz anschließen.
- 4. Gewährleisten, dass der Schaltschrank die Schutzart IP54 erreicht.

7.5 Optionen

7.5.1 H1 Maschine befestigen

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Für den Untergrund geeignete Befestigungselemente ermitteln.
- 2. Maschine am Boden festschrauben.

7.5.2 C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP mit SIGMA AIRMANAGER4.0 verbinden

Um Modbus TCP mit SIGMA AIRMANAGER 4.0 zu verbinden, verwenden Sie folgendes Zubehör:

| Bezeichnung | Bestellnummer | Bemerkungen |
|---|---------------|--|
| Leitung SIGMA NETWORK | 7.9679.0 | CAT5 geschirmt, 2x2x0,64/1,5 für Innenraumverlegung, PVC Mantel, grau, Ø6,5 mm, Meterware |
| Industrial Ethernetleitung | 7.7629.0 | CAT5 geschirmt, 2x2x0,64/1,5 für Innenraumverlegung, PVC Mantel, grau, Ø6,5 mm, Meterware |
| Busanschlussstecker Ethernet RJ45 | 7.7628.1 | RJ45-Stecker, 4 x Schneidkontakte/Klemm- kontakte, werkzeuglose Montage (Fast Con- nect) |
| Abisolierwerkzeug für Ethernet- leitung | 8.8294.0 | Fast Connect Abisolierwerkzeug für Industrial Ethernet FC Leitungen |
| Nachrüstsatz LAN RJ45 SIGMA CONTROL SMART | 7.5250.02180 | Gewinkelter RJ45-Stecker, Verschraubungen, Kleinteile |
| Nachrüstsatz SNW & Modbus TCP für SIGMA CONTROL SMART | 7.5250.12030 | Protokollumsetzer SNW/CAN-Master, Montagematerial |

Gehen Sie folgendermaßen vor:

► Erforderliches Zubehör verwenden und Modbus TCP an SIGMA AIRMANAGER 4.0 anschließen.

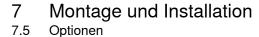
7.5.2.1 Kommunikation mit SIGMA AIRMANAGER4.0 herstellen

Gehen Sie folgendermaßen vor:

► Kommunikationsmodul über KAESER SIGMA NETWORK mit SIGMA AIR MANAGER 4.0 verbinden.



Weitere Informationen zu den Anschlussmöglichkeiten erhalten Sie in der Bedienungsanleitung zu SIGMA AIR MANAGER 4.0.





7.5.2.2 Kommunikation mit bauseitiger Steuerung oder Leittechnik herstellen

Gehen Sie folgendermaßen vor:

► Kommunikationsmodul über Modbus TCP mit bauseitiger Steuerung / Leittechnik verbinden. Bei Fragen zu den Anschlussmöglichkeiten wenden Sie sich an einen autorisierten Servicepartner.



3.1 Vor jeder Inbetriebnahme beachten

8 Inbetriebnahme

8.1 Vor jeder Inbetriebnahme beachten

Eine Inbetriebnahme ist außer vor dem erstmaligen Verwenden auch nach jeder längeren Stillstandszeit erforderlich.

Befolgen Sie die folgenden Maßnahmen für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb der Maschine:

| Stillstandszeit länger als | vorbereitende Maßnahme |
|----------------------------|--|
| 3 Monate | Kondensatentleerung prüfen |
| 12 Monate | elektrische Ausrüstung kontrollieren Leitungen, Schläuche und Verschraubungen auf Undichtigkeiten und äußerlich erkennbare Schäden prüfen |
| 36 Monate | technischen Zustand der Maschine durch einen autorisierten Servicepartner prüfen lassen |

Tab. 29 Inbetriebnahme nach längerem Stillstand

8.2 Aufstellbedingungen und Betriebsbedingungen prüfen

| zu prüfen | siehe Kapitel | er- füllt? |
|---|--|---------------|
| Ist das Bedienpersonal mit den Sicherheitsbestimmungen vertraut? | 3.7.1 Personal bestimmen | |
| Sind alle Aufstellbedingungen erfüllt? | 6 Aufstell- und Betriebsbedingungen | |
| Sind alle Umgebungsbedingungen erfüllt? | 2.4 Umgebungsbedingungen | |
| Haben Sie bauseitig ein Sicherheitsventil installiert? | 7.2 Maschine an Druckluft- netz anschließen | |
| Liegen die Toleranzgrenzen der Netzspannung für die Stromversorgung innerhalb der zulässigen Toleranzgren- zen der Bemessungsspannung für die Maschine? (siehe Typenschild im Schaltschrank) | 13.3 Schaltplan | |
| Sind Leitungsquerschnitt und Absicherung ausreichend dimensioniert? | 2.9 Elektrische Anschlussdaten | |
| Sind alle elektrischen Verbindungen auf festen Sitz geprüft? | _ | |
| Ist die Verbindung zum Druckluftnetz mit Absperrventil und flexibler Druckluftleitung oder Kompensator hergestellt? | 7.2 Maschine an Druckluft- netz anschließen | |
| Ist die Kondensatleitung angeschlossen? | 7.3 Kondensatleitung anschließen | |
| H1 Ist die Maschine fest am Boden verschraubt? | 7.5.1 H1 Maschine befestigen | |
| Ist das Maschinengehäuse vollständig geschlossen? | _ | |

Tab. 30 Checkliste Aufstellbedingungen

Betriebsanleitung Kältetrockner
TD 902481 01 D



8.3 Maschine erstmals einschalten

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Prüfen, dass kein Personal an der Maschine arbeitet.
- 2. Maschinengehäuse vollständig schließen.
- 3. Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) einschalten.
- 4. Prüfen, ob das Anzeigeelement "Steuerung an Spannung" 🗲 grün leuchtet.
- 5. Taste «EIN» drücken.
 - Das Anzeigeelement "EIN" leuchtet grün.
- 6. Absperrventil zum Druckluftnetz öffnen.
- 7. Während der ersten Betriebsstunden die Maschine beobachten, um Fehlfunktionen festzustel-
- Nach 50 Betriebsstunden alle elektrischen Schraubverbindungen auf festen Sitz prüfen.

Maschine als Netzwerkteilnehmer anmelden



- Die Busverkabelung ist fertiggestellt und die RJ45-Stecker sind auf beiden Seiten der Netzwerkleitung eingesteckt (siehe Kapitel 4.6.4 C44 Kommunikationsmodul Modbus TCP).
- Der andere Netzwerkteilnehmer (SIGMA AIR MANAGER 4.0, SBU, bauseitige Komponente) ist in Betrieb.
- Bei Anschluss an ein bauseitiges Modbus TCP Netzwerk: "Technische Beschreibung SIGMA CONTROL SMART Prozessabbild", Dokumentnummer: 7 9200 PCM PA liegt vor.



Die Bus-Adresse des Kommunikationsmoduls hängt von dessen IP-Adresse ab.

Beim Anmeldevorgang kann gleichzeitig immer nur eine Maschine mit der Steuerung SIGMA CONTROL SMART (SCS) an SIGMA AIR MANAGER 4.0 oder am Modbus TCP Busmaster angemeldet werden. Sollen mehrere Maschinen mit der Steuerung SCS angemeldet werden, so ist dies der Reihe nach durchzuführen. Die jeweils noch nicht angemeldeten Maschinen müssen solange ausgeschaltet bleiben.

Aufkleber mit der Bus-Adresse des Kommunikationsmoduls (z. B.: 11) vorne auf das Modul kleben. Aufkleber für die letzte Stelle der IP-Adresse liegen dem SIGMA AIRMANAGER 4.0 bei.

Anschluss an SIGMA NETWORK

- Maschine an SIGMA AIR MANAGER 4.0 anmelden. Dabei wird die IP-Adresse an die Steuerung SCS übertragen. Details siehe Kapitel "Inbetriebnahme" in der Betriebsanleitung von SIGMA AIRMANAGER 4.0.
 - SCS kommuniziert über das Netzwerk mit dem Busmaster.
 - (7) Falls keine Verbindung zum Kommunikationsmodul zustande kommt, wurde die IP-Adresse möglicherweise auf eine unbekannte Adresse eingestellt. Setzen Sie die IP-Adresse auf Werkseinstellung (169.254.100.95) zurück, indem Sie die Tasters RESET am Kommunikationsmodul länger als 3s gedrückt halten.

Anschluss an bauseitiges Netzwerk mit Modbus TCP

Maschine als Modbus TCP-Teilnehmer am bauseitigen Modbus TCP-Busmaster anmelden und parametrieren. Die werkseitig eingestellte IP-Adresse ist 169.254.100.95. Die IP-Einstel-

902481 01 D 53 TD





8.4 Maschine als Netzwerkteilnehmer anmelden

lungen sind über Modbus TCP anzupassen. Details siehe ID x10...x22 in "Technische Beschreibung SIGMA CONTROL SMART-Prozessabbild", Dokumentnummer: 7_9200_PCM_PA.

- SCS kommuniziert über das Netzwerk mit dem Busmaster.
- ? Falls keine Verbindung zum Kommunikationsmodul zustande kommt, wurde die IP-Adresse möglicherweise auf eine unbekannte Adresse eingestellt. Setzen Sie die IP-Adresse auf Werkseinstellung (169.254.100.95) zurück, indem Sie die Tasters RESET am Kommunikationsmodul länger als 3s gedrückt halten.



9 Betrieb

9.1 Einschalten und Ausschalten

Zum Einschalten oder Ausschalten der Maschine verwenden Sie stets die Tasten «EIN» und «AUS».

Über die Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) wird die Maschine mit dem Stromversorgungsnetz verbunden oder getrennt.

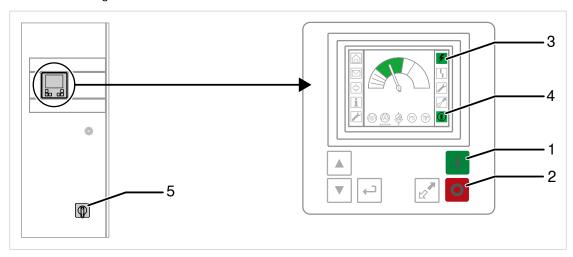


Abb. 25 Einschalten und Ausschalten

- 1 Taste «EIN»
- 2 Taste «AUS»
- 3 Anzeigeelement "Steuerung an Spannung"
- 4 Anzeigeelement "*EIN*"
- 5 Netztrenneinrichtung (Hauptschalter)

9.1.1 Einschalten

Der Kältetrockner benötigt eine Vorlaufzeit von ca. ca. 10...15 Minuten, bis die Temperatur im Druckluftsystem soweit gesunken ist, damit die Druckluft getrocknet werden kann.



- Kein Personal arbeitet an der Maschine
- Alle Schaltschranktüren und Verkleidungsteile sind verriegelt

Gehen Sie folgendermaßen vor:



Durch einen Stromausfall wird die Maschine **nicht** gegen automatisches Anlaufen verriegelt. Sie kann automatisch anlaufen, sobald die Stromversorgung wieder hergestellt ist und im Kältespeicher die Einschalttemperatur erreicht ist.

- 1. Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) 5 einschalten.
 - Anzeigeelement 3 "Steuerung an Spannung" 🗲 leuchtet grün.
- 2. Taste «EIN» drücken.
- 3. Absperrventile an Druckluftaustritt und Drucklufteintritt öffnen, sobald die Temperatur im Druckluftsystem ausreichend gesunken ist.

9.2 Einschalten und Ausschalten über die Fernsteuerung

9.1.2 Ausschalten

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Taste «AUS» odrücken.

 - ? Falls Sie die Maschine unverzüglich ausschalten möchten, drücken Sie die Taste «AUS» erneut.
- 2. Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) [5] abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- 3. Absperrventile am Drucklufteintritt und Druckluftaustritt schließen.



Das Anzeigeelement "Steuerung an Spannung" 🗲 erlischt.

9.2 Einschalten und Ausschalten über die Fernsteuerung

Sie können die Maschine aus der Ferne über SIGMA AIRMANAGER 4.0 oder einer Fernwarte steuern.



Bei Anbindung an SIGMA AIRMANAGER 4.0 werden Daten aus der Maschine ausgelesen. Eine Fernsteuerung über den Bus erfolgt nicht.

Sie haben verschiedene Möglichkeiten eine Verbindung herzustellen:

- Verbindung über einen digitalen Eingang
 - Kontakt geschlossen: STARTBEREIT
 - Kontakt offen: STOPP
 - C44 Verbindung über Kommunikationsmodul Modbus TCP
 Die Verbindung zum Kommunikationsmodul hat gegenüber dem digitalen Eingang eine höhere
 Priorität.

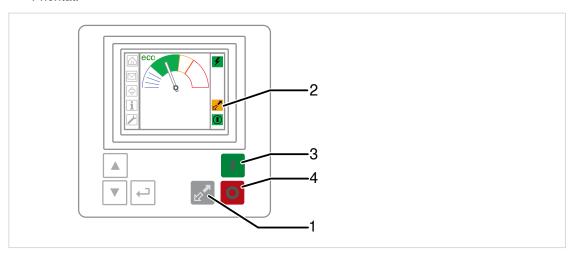


Abb. 26 Einschalten und Ausschalten über die Fernsteuerung

1 Taste «Fernsteuerung»

- 3 Taste «EIN»
- 2 Anzeigeelement "Fernsteuerung"
- 4 Taste «AUS»



- Taste «Fernsteuerung» ist aktiviert (siehe Kapitel 4.3.6.2 Information Menüseite 2).
- Verbindung zu einer Fernwarte ist vorhanden.

9.3 Meldungen quittieren

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Maschine mit Taste «EIN» einschalten.
- 2. Taste «Fernsteuerung» drücken.
 - ✓ Die Fernsteuerung ist eingeschaltet, das Anzeigeelement "Fernsteuerung" leuchtet gelb. Sie k\u00f6nnen die Maschine von der Fernwarte zwischen den Betriebspunkten START-BEREIT und STOPP umschalten.
- 3. Taste «Fernsteuerung» 🗹 erneut drücken, um die Fernsteuerung auszuschalten.
- 4. Falls Sie ein unbeabsichtigtes Verstellen der Fernsteuerung unterbinden möchten, deaktivieren Sie die Taste «Fernsteuerung» (siehe Kapitel 4.3.6.2 Information Menüseite 2).

9.3 Meldungen quittieren

Die Schaltfläche "Quittieren" wirkt sich auf die oberste Meldung aus, die das Display anzeigt. Diese Meldung ist mit einem Rahmen versehen.

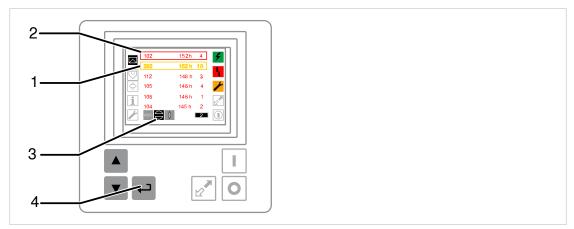


Abb. 27 Meldungen quittieren

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 2. Taste «Übernahme» ← drücken.
 - Die Meldung in der obersten Zeile ist quittiert und die nächste, nicht quittierte Meldung wird in der obersten Zeile angezeigt.
- 3. Nachdem alle Meldungen quittiert wurden, mit Schaltfläche "Abbrechen" esc zum Menü "Home" wechseln.

10.1 Meldungen an der Steuerung

10 Fehler erkennen und beheben

In diesem Kapitel erfahren Sie, wie Sie mit Meldungen der Steuerung oder unerwarteten Situationen umgehen. Die für Ihre Maschine gültigen Meldungen sind von der individuellen Ausstattung der Maschine abhängig.

Ergreifen Sie nur Maßnahmen, die in dieser Betriebsanleitung beschrieben sind. In allen anderen Fällen lassen Sie Störungen durch einen autorisierten Servicepartner beheben.

10.1 Meldungen an der Steuerung

Die verschiedenen Meldungstypen sind farbig dargestellt:

- Rot: Störung. Bei einer Störmeldung wird die Maschine automatisch abgeschaltet.
- Gelb: Warnung
- Gelb: Instandhaltungsmeldung



Nach Beseitigung der Störung muss die Störmeldung bestätigt werden, andernfalls lässt sich die Maschine nicht starten.

Störmeldungen

| Meldung | Bedeutung |
|---------|--|
| 101 | Druckwächter hat ausgelöst. |
| 102 | Motorschutzschalter für den Kältemittelkompressor hat ausgelöst. |
| 103 | Schalthäufigkeit des Kältemittelkompressors ist sehr hoch. |
| 104 | Motorschutzschalter für den Lüftermotor hat ausgelöst. |
| 105 | Temperaturschalter des Lüftermotors hat ausgelöst. |
| 106 | Druck-Messumformer (Verdampfungsdruck) hat Drahtbruch. |
| 107 | Druck-Messumformer (Verdampfungsdruck) hat Kurzschluss. |
| 108 | Druck-Messumformer (Verflüssigungsdruck) hat Drahtbruch. |
| 109 | Druck-Messumformer (Verflüssigungsdruck) hat Kurzschluss. |
| 110 | Temperatur-Messumformer (Drucktaupunkt) hat Drahtbruch. |
| 111 | Temperatur-Messumformer (Drucktaupunkt) hat Kurzschluss. |
| 112 | Phasenfolge der Netzspannung ist falsch. |
| 113 | CAN-Bus Kommunikationsfehler von Display-Einheit. |
| 114 | CAN-Bus Kommunikationsfehler von Steuerungsmodul. |
| 115 | Innentemperatur der Display-Einheit ist zu hoch. |
| 116 | Innentemperatur des Steuerungsmoduls ist zu hoch. |
| 117 | Kältemitteldruck auf der Niederdruckseite ist zu niedrig. |
| 119 | Kondensatableiter hat eine Störung. |

Tab. 31 Störmeldungen

10.2 Fehlerbehebung am Kommunikationsmodul

Warnmeldungen

| Meldung | Bedeutung |
|---------|---|
| 201 | Schalthäufigkeit des Kältemittelkompressors ist hoch. |
| 202 | Kondensatableiter hat eine Störung. |
| 203 | Drucktaupunkt ist hoch. Meldung kommt, sobald der gelbe Warnbereich erreicht ist. Quittieren ist nicht erforderlich. |
| 204 | Der Drucktaupunkt ist sehr hoch. Meldung kommt, sobald der rote Warnbereich erreicht ist. Quittieren ist nicht erforderlich. Meldekontaktrelais "Drucktaupunkt hoch" schaltet. |
| 207 | Kältetrockner wird über den Kältemitteldruck geregelt. |
| 208 | Rufen Sie einen autorisierten Servicepartner. |

Tab. 32 Warnmeldungen

Instandhaltungsmeldungen

| Meldung | Bedeutung |
|---------|---------------------------------|
| 301 | Kältemittelverflüssiger warten. |
| 302 | Kondensatableiter warten. |

Tab. 33 Instandhaltungsmeldungen

10.2 Fehlerbehebung am Kommunikationsmodul

Fehler am Kommunikationsmodul oder Fehler der Kommunikation über die Schnittstellen werden über Kontrollanzeigen am Kommunikationsmodul angezeigt.

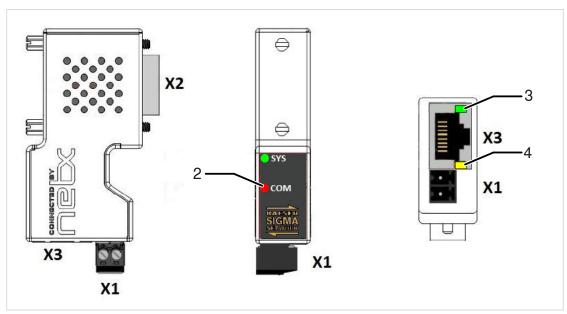


Abb. 28 Anzeigen und Anschlüsse am Kommunikationsmodul

10.3 Sonstige Störungen und Maßnahmen

| Pos. | Be- zeich- nung | Anzeige ten | everhal- | Fehler | Mögliche Ursache | Maßnahme |
|------|-----------------------|----------------|-----------------|--|---|--|
| 2 | COM | rot | blinkt 1 x/s | CAN-Kommu- nikation gestört | SCS ohne Span- nung | Spannungsversor- gung prüfen |
| | | | | | Kommunikations- modul lose | Kommunikationsmo- dul aufstecken und Befestigungs- schrauben anziehen |
| | | rot | blinkt 2x/s | Ethernet-Kom- munikation ge- stört | Siehe nachfolgende Fehler | |
| 3 | ETH LINK | grün | aus | Keine Ethernet-Ver- bindung | Netzwerkverbin- dung unterbrochen | Netzwerkleitungen und Netzwerkste- cker prüfen |
| 4 | ETH ACT | gelb | aus | | Kommunikations- modul am Busmas- ter nicht/falsch pa- rametriert | Modul am Master parametrieren, siehe Kapitel <u>8.4 Maschine</u> <u>als Netzwerkteilneh-</u> <u>mer anmelden</u> |
| | | | blinkt | | IP-Adressen oder Einstellungen zur Kommunikation falsch | Werkseinstellung einstellen und neu am Bus anmelden, siehe Kapitel <u>8.4</u> Maschine als Netzwerkteilnehmer anmelden |
| 3 | ETH LINK | grün | ein | Keine Ethernet-Kom- munikation | SIGMA AIRMANA- GER 4.0außer Be- trieb | SIGMA AIRMANA- GER 4.0 einschalten |
| 4 | ETH ACT | gelb | aus | | Ethernet-Netzwerk außer Betrieb | IT Personal fragen |

Tab. 34 Fehleranzeigen am Kommunikationsmodul

10.3 Sonstige Störungen und Maßnahmen

| Störung | Mögliche Ursache | Maßnahme |
|---------------------------|---|--|
| Wasser im Druckluftsystem | Drucklufteintritt und Druckluft- austritt vertauscht | Druckluftanschluss prüfen |
| | Kondensat wird nicht abgeleitet | Kondensatableiter prüfen und Kondensatleitung reinigen. Service-Unit am Kondensatab- leiter austauschen |
| | Druckwächter hat Maschine abgeschaltet | Betriebsbedingungen prüfen Maschine prüfen |
| Hoher Druckverlust | Druckluftsystem eingefroren | Maschine ausschalten, Umgebungstemperatur erhöhen |
| | Ständiger Druckverlust über den Kondensatableiter | Kondensatableiter warten |

| Störung | Mögliche Ursache | Maßnahme |
|---|---|---|
| Drucktaupunkt zu hoch | Umgebungstemperatur oder Drucklufteintrittstemperatur zu hoch | Aufstellbedingungen prüfen und einhalten |
| | Kältemittelmangel | Rufen Sie einen autorisierten Servicepartner |
| | Lüftermotor ist defekt | Rufen Sie einen autorisierten Servicepartner |
| | Schmutzablagerung im Druck- luftsystem | Rufen Sie einen autorisierten Servicepartner |
| Druckwächter schaltet Maschine ab | Umgebungstemperatur oder Drucklufteintrittstemperatur zu hoch | Aufstellbedingungen prüfen und einhalten |
| | Kältemittelverflüssiger ver- schmutzt | Kältemittelverflüssiger reinigen. |
| Motorschutzschalter löst aus | Phasenausfall | Motorschutzschalter zurück- setzen |
| Maschine von der Fernwarte über Datenverbindung nicht | Brücke zwischen X2:VBB und X2:IN11 fehlt | Brücke einbauen |
| einschaltbar | Taste «Fernsteuerung»ist nicht aktiviert | Taste «Fernsteuerung» aktivieren, siehe Kapitel <u>4.3.6.2</u> Information – Menüseite <u>2</u> |

Störungen und Maßnahmen Tab. 35

10.3 Sonstige Störungen und Maßnahmen

11 Instandhaltung

Für eine zuverlässige Druckluftversorgung, einen effizienten Betrieb und eine lange Lebensdauer der Maschine ist eine ordentliche Instandhaltung erforderlich. Führen Sie Instandhaltungsarbeiten nur bei abgeschalteter und abgekühlter Maschine durch. Arbeiten an spannungsführenden Teilen müssen von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.



⚠ VORSICHT

Verbrennungsgefahr durch heiße Bauteile und Oberflächen

- ► Schutzkleidung tragen
- Maschine abkühlen lassen

Warnen Sie andere Personen durch Absperrung und entsprechende Kennzeichnung, solange an der Maschine gearbeitet wird:

| Piktogramm | Bedeutung |
|------------|---|
| | Maschine und Energieversorgung nicht einschalten |
| | an der Maschine wird gearbeitet Maschine ist nicht einsatzbereit |

Tab. 36 Maschine kennzeichnen

Gewährleisten Sie nach den Arbeiten und vor dem Wiedereinschalten der Maschine Folgendes:

- Niemand arbeitet an der Maschine.
- In oder auf der Maschine befinden sich keine Werkzeuge.
- Alle Schutzeinrichtungen und Verkleidungsteile sind montiert.
- Das Gehäuse ist vollständig geschlossen.

62 TD 902481 01 D



11.1 Regelmäßige Instandhaltungsarbeiten

| Intervall | Instandhaltungstätigkeiten | siehe Kapitel |
|----------------------------|--|---------------------------------------|
| wöchentlich | Kondensatableiter prüfen. | 11.3.1 Kondensatableiter prü- fen |
| vierteljährlich | Leitungen, Schläuche und Verschraubungen auf Dicht- heit prüfen. | _ |
| jährlich | Dichtheit des Kältekreislaufs durch einen autorisierten Ser- vicepartner prüfen und doku- mentieren lassen. | _ |
| | Elektrische Verbindungen auf festen Sitz prüfen. | _ |
| | Druckwächter durch einen autorisierten Servicepartner prüfen lassen. | _ |
| Service-Intervall-Anzeige: | Kondensatableiter: Service-Unit ersetzen. | 11.3.2 Service-Unit ersetzen |
| | Kältemittelverflüssiger reinigen. | 11.2 Kältemittelverflüssiger reinigen |

Tab. 37 Regelmäßige Instandhaltungsarbeiten

11.2 Kältemittelverflüssiger reinigen

Regelmäßiges Reinigen des Kältemittelverflüssigers gewährleistet die zuverlässige Kühlung der Maschine und der Druckluft. Die Häufigkeit hängt stark von den Umgebungsbedingungen am Aufstellort ab.



- 1. Maschine ist ausgeschaltet
- **2.** Maschine ist allpolig von der Stromversorgung getrennt, Netztrenneinrichtung ist gegen Wiedereinschalten gesichert und Spannungsfreiheit ist geprüft



- Bürste
- Staubsauger

902481 01 D



Abb. 29 Kältemittelverflüssiger reinigen

1 Kältemittelverflüssiger

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Kältemittelverflüssiger trocken abbürsten und den Staub absaugen.
- 2. Starke Verschmutzungen durch einen autorisierten Servicepartner entfernen lassen.

11.3 Kondensatableiter

11.3.1 Kondensatableiter prüfen



- Stromversorgung ist vorhanden
- Maschine steht unter Druck
- Kontrollanzeige Power am Kondensatableiter leuchtet

11.3 Kondensatableiter



Abb. 30 Kondensatableiter prüfen

- 1 Kontrollanzeige Alarm rot
- 2 Kontrollanzeige Power grün
- 3 Taste TEST

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Kondensatleitung am Kondensatableiter mit der einen Hand leicht berühren.
- 2. Mit der anderen Hand die Taste TEST am Kondensatableiter mindestens 2s gedrückt halten.
 - Sobald der Kondensatableiter öffnet, spüren Sie einen kurzen Druckstoß an der Kondensatleitung.
- 3. Falls Sie keinen Druckstoß spüren, ersetzen Sie die Service-Unit.

11.3.2 Service-Unit ersetzen

Der Kondensatableiter kann nicht gereinigt werden. Sobald das Kondensat nicht mehr abfließt, ist die Service-Unit zu ersetzen.



- Dichtband
- Bei Bedarf: O-Ring 16x2 (5.1519.0)

11.3 Kondensatableiter

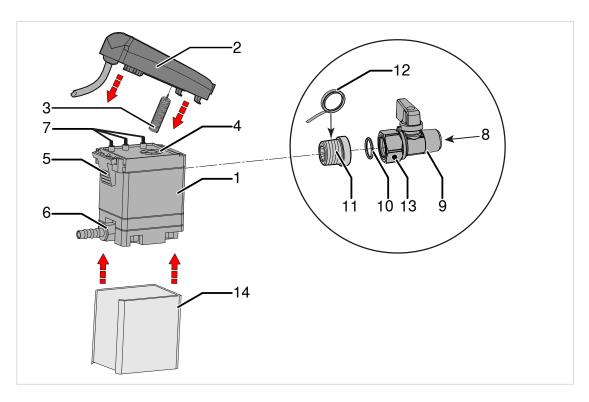


Abb. 31 Service-Unit ersetzen

- Service-Unit
- 2 Steuereinheit
- 3 Sensor
- 4 Öffnung für Sensor
- 5 Rasthaken
- 6 Verschraubung (für Kondensatleitung)
- 7 Kontaktfedern

- 8 Kondensateintritt
- 9 Absperrventil
- 10 O-Ring
- 11 Einschraubteil
- 12 Dichtband
- Überwurfmutter mit Entlüftungsbohrungen
- 14 Isolierung

11.3.2.1 Service-Unit demontieren

Gehen Sie folgendermaßen vor:

⚠ VORSICHT

Gefahr von Krafteinwirkung auf den Körper durch freigesetzten Druck

- ▶ Vorgeschaltetes Absperrventil am Kondensatableiter schließen
- 1. Prüfen, ob das Absperrventil 9 geschlossen ist.
- 2. Taste TEST (3 Abb. 30 Kondensatableiter prüfen) für mindestens 2s gedrückt halten, um den Kondensatableiter zu entlüften.
 - Palls der Kondensatableiter durch Drücken der Taste TEST nicht entlüftet werden kann, Überwurfmutter 13 am Absperrventil 9 langsam lockern, bis die Druckluft durch die Entlüftungsbohrung entweicht. Beim Entweichen der Druckluft hören Sie kurzzeitig ein Pfeifen. Andernfalls ziehen Sie die Überwurfmutter wieder fest und kontaktieren einen autorisierten Servicepartner.
- 3. Verschraubung 6 an Kondensatleitung vollständig herausdrehen.
- 4. Rasthaken 5 drücken und Steuereinheit 2 vorsichtig von der Service-Unit 1 abnehmen.
- 5. Einschraubteil 11 aus der Service-Unit 1 herausdrehen und aufbewahren.

Betriebsanleitung Kältetrockner



6. Isolierung 14 von der Service-Unit entfernen.

11.3.2.2 Service-Unit montieren

11

Verwenden Sie nur Service-Unit von KAESER, um die Funktion des Kondensatableiters zu gewährleisten.



Oberseite der Service-Unit und die Kontaktfedern sind sauber und trocken.

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Isolierung 14 auf die Service-Unit 1 aufbringen.
- 2. Sensor 3 der Steuereinheit 2 vorsichtig in die Öffnung 4 der Service-Unit 1 schieben.
- Rasthaken 5 der Steuereinheit 2 in die Ösen der Service-Unit 1 einhängen.
- Steuereinheit 2 gegen die Service-Unit 1 drücken bis der Rasthaken 5 hörbar einrastet.
- 5. Am Einschraubteil [11] altes Dichtmaterial durch neues Dichtband [12] ersetzen.
- 6. Einschraubteil [11] in die Service-Unit [1] montieren.
- 7. Bei Bedarf neuen O-Ring [10] einsetzen.
- Überwurfmutter [13] am Absperrventil [9] festdrehen.
- 9. Kondensatleitung an Verschraubung 6 montieren.
- 10. Absperrventil 9 vor dem Kondensatableiter öffnen.

11.4 Ersatzteile und Betriebsstoffe bestellen

Ersatzteile und Betriebsstoffe müssen den von KAESER festgelegten technischen Anforderungen entsprechen und für die Verwendung in dieser Maschine zugelassen sein. Andernfalls kann die Maschine beschädigt oder die Funktion erheblich beeinträchtigt werden. Gewährleisten Sie durch die Verwendung von KAESER Originalteilen, dass diese Anforderungen eingehalten werden.



Für Schäden, die durch die Verwendung von nicht Original-Ersatzteilen entstehen, übernimmt KAESER keine Haftung.

Geben Sie alle Daten des Typenschilds bei Fragen zum Produkt und bei der Bestellung von Ersatzteilen an.

| Benennung | Nummer |
|---------------------------------|--------|
| Kondensatableiter: Service-Unit | 9602 |

Tab. 38 Frsatzteile

902481 01 D

12.1 Maschine außer Betrieb nehmen und demontieren

12 Außerbetriebnahme, Demontage und Entsorgung

Mit der Außerbetriebnahme der Maschine ist eine Demontage verbunden, die eine vorschriftsgemäße Entsorgung ermöglicht.

Zur ordnungsgemäßen Demontage ist die Maschine druckfrei zu machen, wie im Kapitel 11 Instandhaltung ausführlich beschrieben.

12.1 Maschine außer Betrieb nehmen und demontieren

Eine Außerbetriebnahme ist z.B. in folgenden Fällen erforderlich:

- Die Maschine wird vorübergehend nicht benötigt.
- Die Maschine wird an einen anderen Standort transportiert.
- Die Maschine soll entsorgt werden.



- 1. Maschine ist ausgeschaltet
- Maschine ist allpolig von der Stromversorgung getrennt und gegen Wiedereinschalten gesichert, Spannungsfreiheit ist geprüft
- 3. Bauseitiges Absperrventil zwischen Maschine und Druckluftnetz ist geschlossen
- 4. Maschine ist vollständig drucklos und Druckfreiheit ist geprüft
- 5. Maschine ist abgekühlt

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Kondensat aus allen Kondensatableitern ablassen und auffangen.
- 2. Bauseitige Kondensatleitungen demontieren.
- 3. Verbindung zum Druckluftnetz demontieren.
- 4. Anschlussleitungen der elektrischen Versorgung demontieren.
- 5. Alle offenen Anschlussstutzen fachgerecht verschließen.
- 6. Falls die Maschine verschrottet werden soll, lassen Sie das Kältemittel ausschließlich von einer zertifizierten Fachkraft für Kältetechnik entleeren.

12.2 Entsorgen

Eine fachgerechte Entsorgung ist gesetzlich vorgeschrieben. Für die Gesundheit von Lebewesen und die Umwelt schädliche Stoffe können, falls getrennt, wieder aufbereitet oder kontrolliert entsorgt werden. Führen Sie daher alle demontierten Komponenten und aufgefangenen Betriebsstoffe umweltgerecht dem vorgesehenen Entsorgungssystem zu. Abschließend übergeben Sie die Maschine einem zertifizierten Entsorgungsfachbetrieb.

Gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Sämtliche Betriebsstoffe (Kältemittel, Kältemaschinenöl, Speichermaterial) und Kondensatflüssigkeit dem vorgesehenen Entsorgungssystem zuführen.
- 2. Verunreinigte Komponenten und Reinigungstücher umweltgerecht entsorgen.
- 3. Maschine einem zertifizierten Entsorgungsfachbetrieb übergeben.

TD 902481 01 D

68

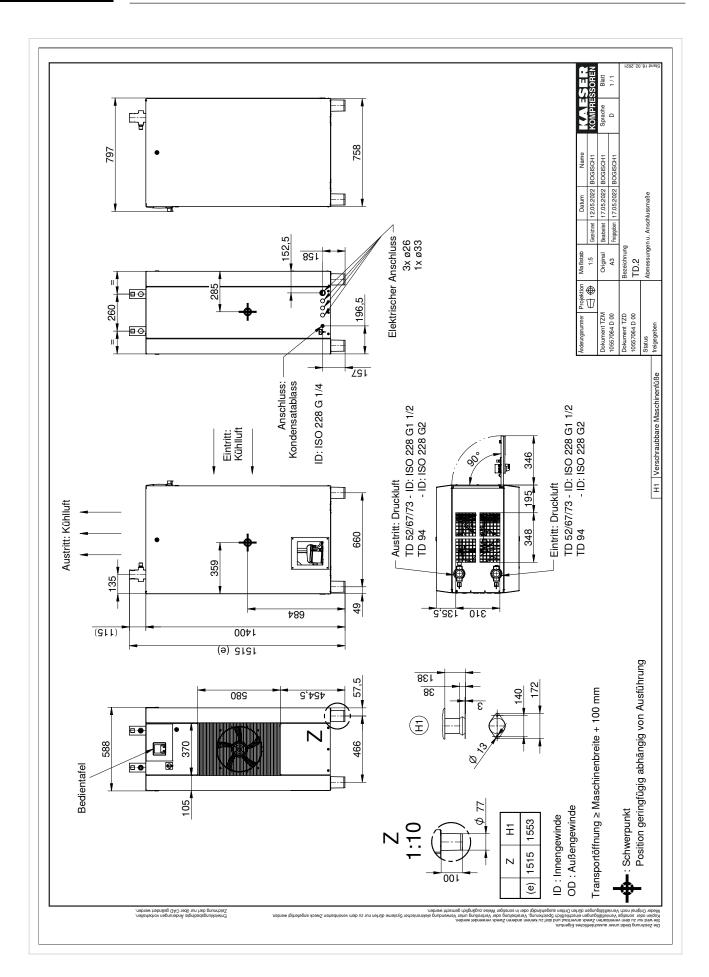


13.1 Abmessungen und Anschlussmaße

13 Dokumente und Zeichnungen

13.1 Abmessungen und Anschlussmaße

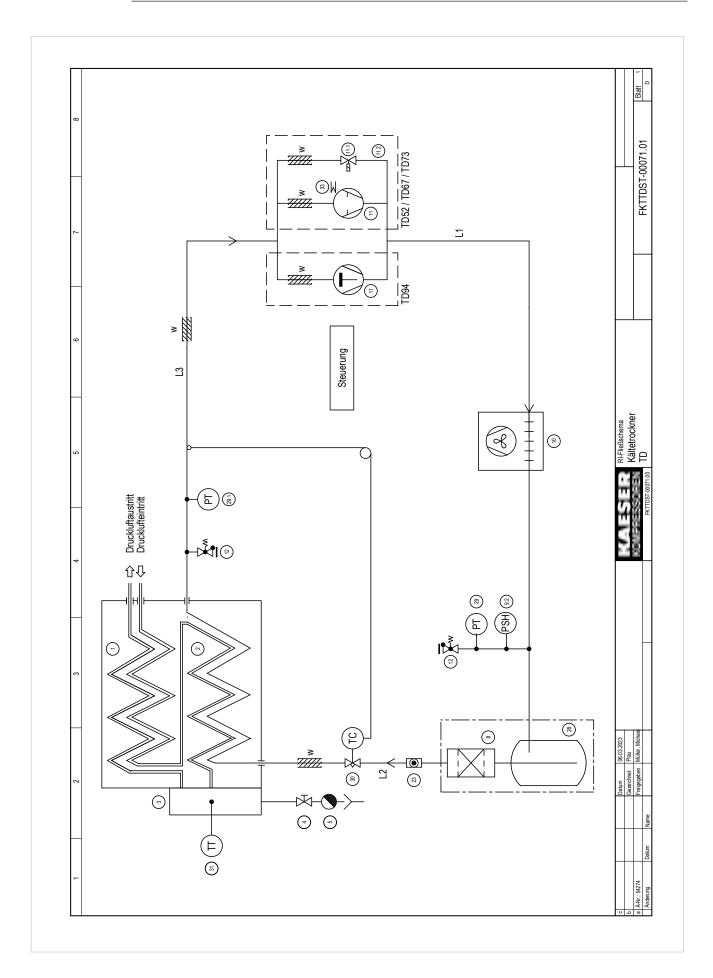
13.1 Abmessungen und Anschlussmaße





13.2 Fließschema





| ω | | | | | | | | | | | | Blatt |
|---|--|--|--|--|-----------------------------------|---|-------------------------|-----------------------|--------------|---------------|---------------|---|
| | Serviceanschluss (Schraderventil) | Schauglas mit Feuchteindikator Kältemittelsammler | Druck-Messumformer - Verflüssigungsdruck | Druck-Messumformer - Verdampfungsdruck | Thermostatisches Expansionsventil | Temperatur-Messumformer - Drucktaupunkt | Heizung - Kurbelgehäuse | | | CU-Rohr | wärmeisoliert | EKTTDST-00074 04 |
| ω | ŏ (| Ж ≅ | ۵ | ۵ | È | ĭ | Ĭ | | gen: | | W | |
| | 7 5 | 8 3 | 59 | 29.1 | 30 | 31 | 33 | | Leitungen: | L1, L2, L3 | > | |
| φ | soliert) | dampter) (warmeisoliert) I | | | | | | | | | | Legende RI-Fließschema Kältetrockner TD |
| n | Luft-Luft-Vorwärmetauscher (wärmeisoliert) | Luft-Kaltemittel-Warmetauscher (Verdampter) (warmeisoliert) Kondensatabscheider (wärmeisoliert) | Absperrventil | Kondensatableiter | Filtertrockner | Druckwächter | Kältemittelverflüssiger | Kältemittelkompressor | Magnetventil | Bypassleitung | | 902 |
| 2 | - (| 7 E | 4 | 2 | œ | 9.2 | 10 | 11 | 11.1 | 11.2 | | Datum 06.03.2023 Gezeichnet Plau Freigegeben Miller, Michae |
| - | | | | | | | | | | | | |

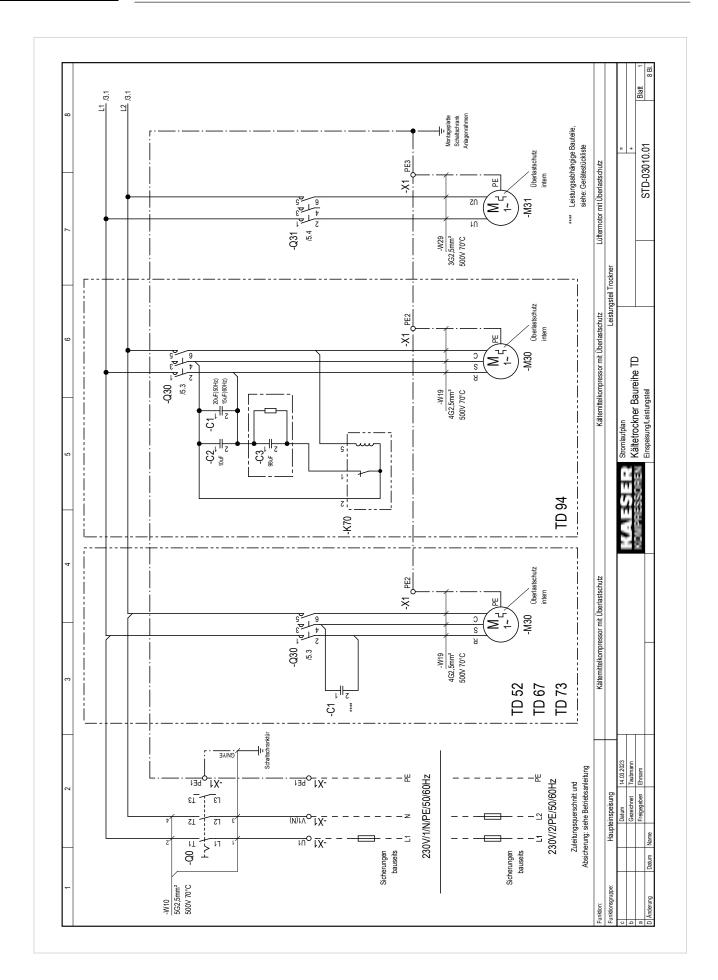


13.3 Schaltplan

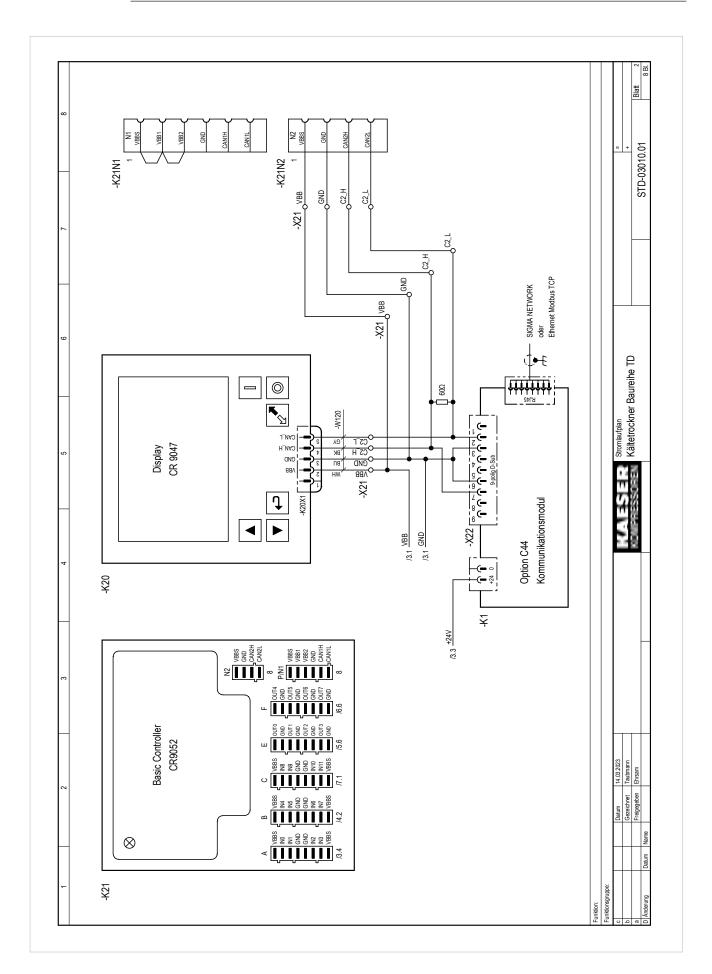
Blatt Anlagenkennzeichen Unit designation ZTD-03010.01 Blatt Page Zeichnungsnummer (Hersteller) Drawing No. (manufacturer) UTD-03010.01
UTD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
STD-03010.01
ATD-03010.01
ATD-03010.01
ATD-03010.01 Inhaltsverzeichnis Kältetrockner Baureihe TD Zeichnungsnummer (Kunde) Drawing No. (customer) Handhabung Klemmen / Zuleitungsanschluss Klemmleiste -X1 Kemmleiste -X2 Klemmleiste -X21 Schaltschrankf Montageplatte Schaltschrankfur Allgemeine Hinweise Gerätestückliste Stromlaufplan Stromlaufplan Stromlaufplan Stromlaufplan
Stromlaufplan
Stromlaufplan
Stromlaufplan
Klemmenplan
Klemmenplan
Klemmenplan
Anordnungsplan
Anordnungsplan Benennung Name Lfd. Nr. No.

| Allgemeine Hinweise | | | | |
|--|--|---|--|-----------|
| *** (***) | | | | |
| ACH I UNG !!! Zuleitung, Erdung und Berührungsschutz nach | Schaltschrankverdrahtung nicht bezeichneter Leiter mit Multinorm-Einzeladern | eichneter Leiter | | |
| den örtlichen Vorschriften ausführen. Steckverbinder dürfen nicht unter Spannung nestackt nder netrennt werden | Hauptstromkreise: Steuerspannung DC ungeerdet: | schwarz 2,5mm² H07V-K, 14AWG UL-Style 1015, CSAblau 1mm² H05V-K, 18AWG UL-Style 1015, CSA-TEW | schwarz 2,5mm² H07V-K, 14AWG UL-Style 1015, CSA-TEW blau 1mm² H05V-K, 18AWG UL-Style 1015, CSA-TEW weit/lblu 1mm² H05V-K, 18AWG UL-Style 1015, CSA-TEW | |
| | Schutzleiter: | braun 1mm² H05V-K, 18AWG UL-Style 1015, grüngelb H07V-K, UL-Style 1015, CSA-TEW | weiszbad IIIIII TROZY-I, IGAWG OL-Style 1015, CGA-TEW braun 1mm² H05V-K, 18AWG UL-Style 1015, CSA-TEW grün/gelb H07V-K, UL-Style 1015, CSA-TEW | |
| Option C36 = Warnung Drucktaupunkt | | | | |
| Option C37 = Kältemittelkompressor läuft | | | | |
| Option C44 = Kommunikationsmodul: MODBUS TCP | Δ. | | | |
| . — — — — — — — — — — — — — — — Betriebsmittelkennzeichen | | | | |
| -B30 Sicherheitsdruckschalter (Druckbegrenzer) -B32 Druckmessumformer (Verfülssigungsdruck) -B33 Druckmessumformer (Perfülssigungsdruck) -B34 Temperaturmessumformer (Drucktaupunkt) -C1,-C2 Betriebskondensator -F0 Absicherung -K1 Magnetventil -K1 Magnetventil -K20 Display -K21 Steuerung -K33 Kondensatableiter -K50K54 Koppelrelais -K70 Starfrelais | -M30 h-M31 L-M31 L-00 H-00 H-00 H-000 H-00 | Kältemittekompressor mit Überlastschutz Lüftermotor Hauptschalter Motorschütz Kältemittelkompressor Motorschütz Lüftermotor Stromversorgung Stromversorgung Klemmleiste Übergabemodul Kurbelgehäuseheizung | tschutz r | |
| | | | | |
| Datum 14.03.0223 Gezeichnet Taubmann Freigegeben Ehrsam Ehr | Allgemeine Hinweise Kältetrockner Baureihe TD | ureihe TD | - + + + + + + + + + + + + + + + + + + + | Blatt |

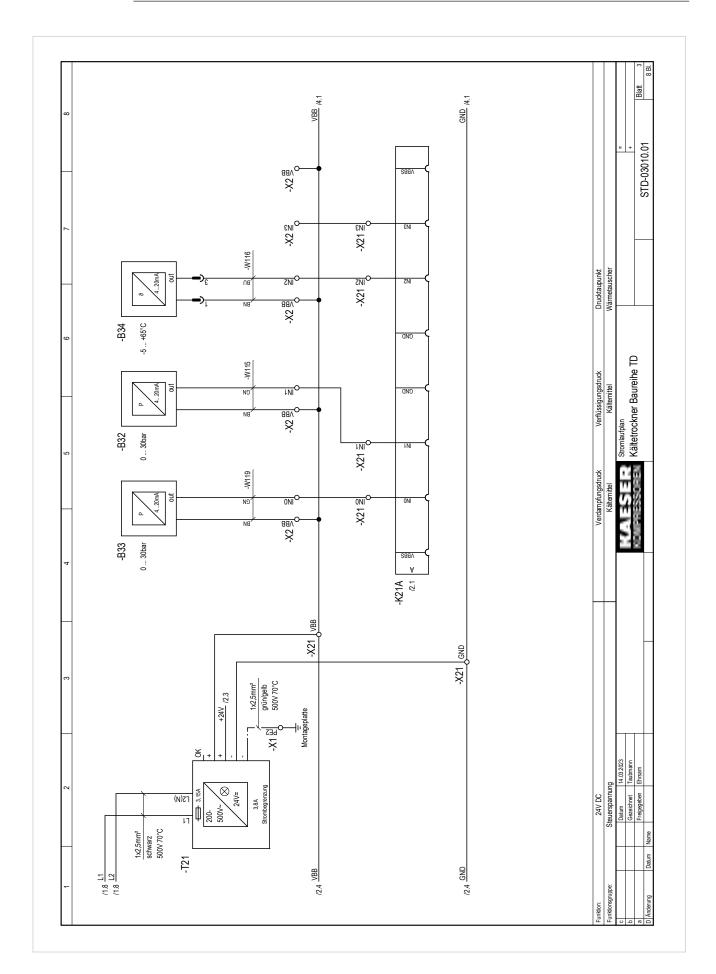
| TD 52 230 V ±10 %, 50/60 Hz 7.3149.01810 NKFN4/35 11 mm | TD 67 | TD 73 | TD 94 | Blatt |
|---|---|--|---|--|
| 7.3149.01810 NKFN4/35 | 230 V ±10 %, 50/60 Hz | | | |
| WKFN4/35 | | 230 V ±10 %, 50/60 Hz | 230 V ±10 %, 50/60 Hz | |
| | 7.3149.01810 | 7.3149.01810 | 7.3149.01810 | 7 5 |
| 11 mm | WKFN4/35 | WKFN4/35 | WKFN4/35 | |
| | 11 mm | 11 mm | 11 mm | 93 |
| Bild 2, Bl. 8 7.3149.01830 | Bild 2, Bl. 8 7.3149.01830 | Bild 2, Bl. 8 7.3149.01830 | Bild 2, Bl. 8 7.3149.01830 | - ₽ |
| WKFN4/SL/35 | WKFN4/SL/35 | WKFN4/SL/35 | WKFN4/SL/35 | > |
| 11 mm | 11 mm | 11 mm | 11 mm | |
| Bild 2, Bl. 8 | Bild 2, Bl. 8 | Bild 2, Bl. 8 | Bild 2, Bl. 8 | _ |
| | | | | \dashv |
| 7.8237.00310 | 7.8237.00310 | 7.8237.00310 | 7.8237.00310 | _ |
| 3RT2016-2BB41 | 3RT2016-2BB41 | 3RT2016-2BB41 | 3RT2016-2BB41 | |
| | | | | |
| 7.8237.00310 3RT2016-2BB41 | 7.8237.00310 3RT2016-2BB41 | 7.8237.00310 3RT2016-2BB41 | 7.8237.00310 3RT2016-2BB41 | |
| 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | 24 VDC | |
| 7.9607.0 | 7.9608.0 | 7.9716.0 (50 Hz) | 7.5297.0 (50 Hz) | |
| 25µF | 30μF | | | \dashv |
| | | 7.9008.0 (60 Hz) | Danfoss MTZ18-1 | |
| | | | 7.5297.0 (50 Hz) | Gerätestückliste Kättetrockner Baureihe TD |
| | | | Danfoss MTZ18-5 | eihe |
| | | | , , | ganı |
| | | | | — <u>—</u> |
| | | | Danfoss MTZ18-5 | Gerätestückliste Kältetrockne |
| | | | 7.5297.00010 (60 Hz) | estic |
| | | | | — serate |
| | | | Danfoss MTZ18-5 | 0 1 |
| | | | 7.5297.00010 (60 Hz) | 4 4 6 6 |
| 7.0700.0 | 7.0700.0 | 7.0700.0 | | 7.9 |
| PM-0224-038-0 | PM-0224-038-0 | PM-0224-038-0 | PM-0224-038-0 | 出職 |
| 7.3172.00310 | 7.3172.00310 | 7.3172.00310 | 7.3172.00310 | 2.8 |
| RIF-0-RPT-24DC/21 | RIF-0-RPT-24DC/21 | RIF-0-RPT-24DC/21 | RIF-0-RPT-24DC/21 | |
| | | | | _ |
| RIF-0-RPT-24DC/21 | RIF-0-RPT-24DC/21 | RIF-0-RPT-24DC/21 | | |
| Bild 3, Bl. 8 | Bild 3, Bl. 8 | Bild 3, Bl. 8 | | |
| 7.8283.0 | 7.8283.0 | 7.8283.0 | 7.8283.0 | |
| | | | | |
| 396595.00020 | 896595.00020 | 896595.00020 | 896595.00020 | _ |
| HLT40 / 3ZM / Z20 | HLT40 / 3ZM / Z20 | HLT40 / 3ZM / Z20 | HLT40 / 3ZM / Z20 | _ - |
| | | | 1 | |
| 7.9200.11010 | 7.9200.11010 | 7.9200.11010 | 7.9200.11010 | \dashv |
| CR 9047 | CR 9047 | CR 9047 | CR 9047 | _ |
| 7.9602.0 | 7.9602.0 | • | • | |
| 5. T. | 0.000 | , cc. | O. T. T. S. S. T. Marco | |
| | | | | Datum 14.03.2023 Gezeichnet Taubmann Freigegeben Ehrsam |
| | | | | Distrim Mame |
| 773273272 | RT2016-2BB41 4 VDC .8237.00310 RT2016-2BB41 4 VDC .9607.0 5µF | .8237.00660 (Wieland) .8237.00310 .83720.0 .9607.0 .9608.0 .9607.0 .9608.0 .9607.0 .9608.0 .9607.0 .9608.0 .9607.0 .9608.0 .96 | R227,00660 (Wieland) 7.8237,00660 (Wieland) 7.8237,00310 7.9068.0 7.9716.0 (50 Hz) 35μF 7.9608.0 7.9716.0 (50 Hz) 30μF 7.9608.0 (60 Hz) 30μF 7.9716.0 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3712.00310 7.3172.00310 7.300.0000 7.300.0000 7.300.0000 7.300.0000 7.300.0000 | 8237.00660 (Wieland) 7.8237.00660 (Wieland) 7.8237.00660 (Wieland) 7.8237.00310 7.3337.00310 7.3337 |



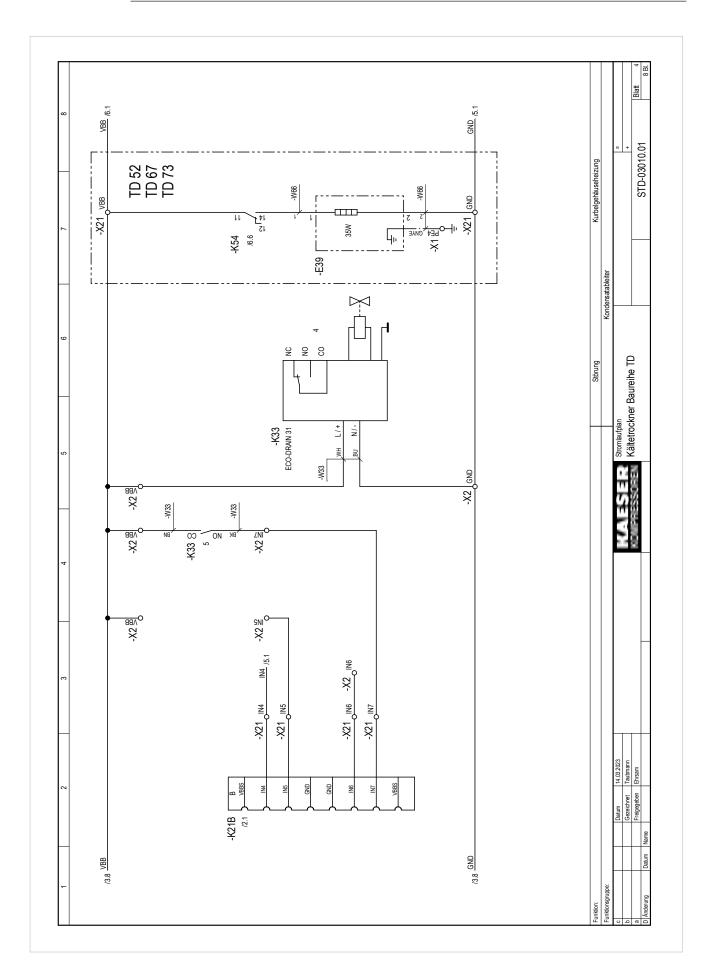
13.3 Schaltplan

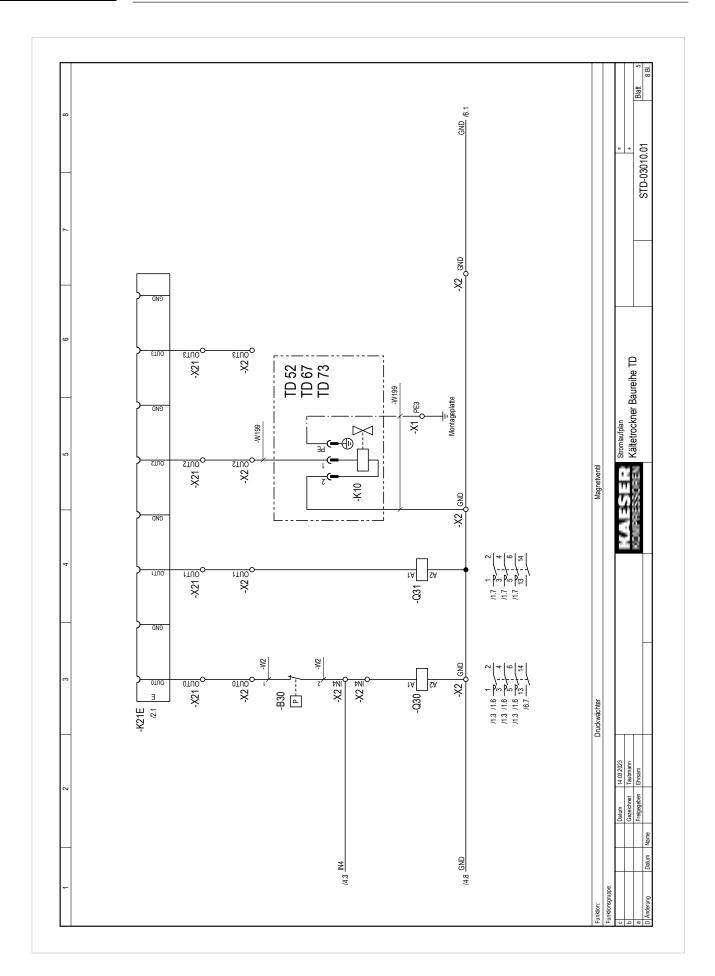




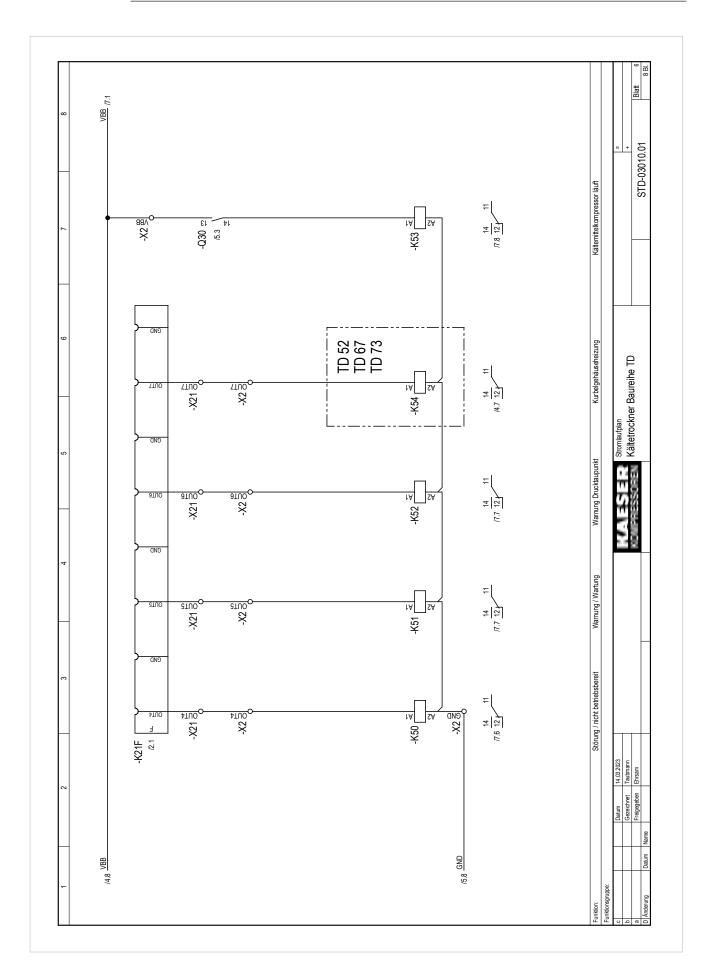




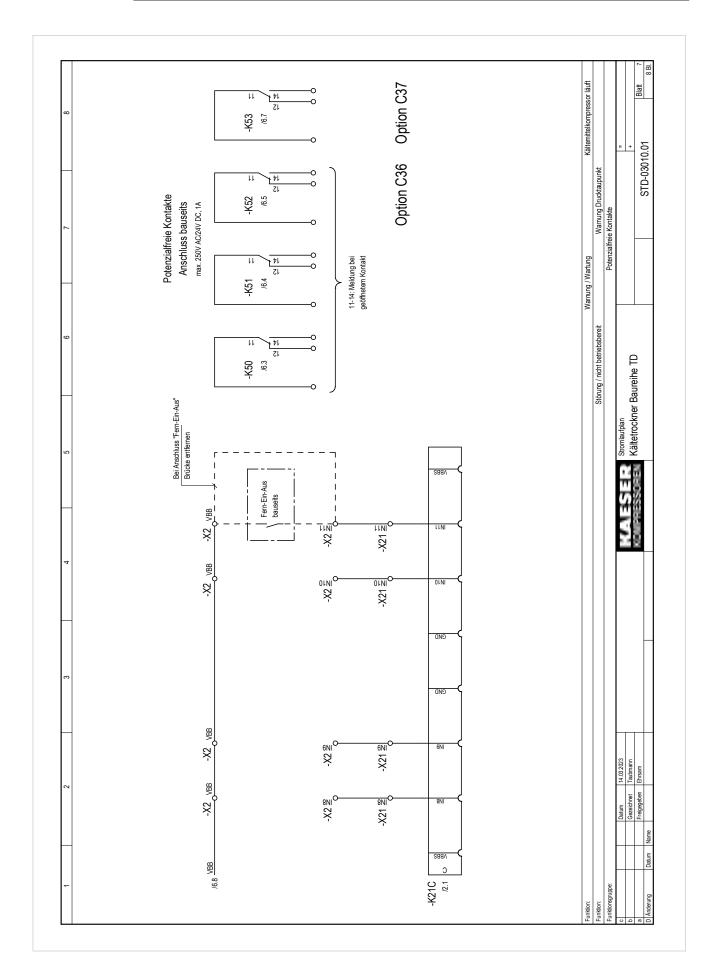




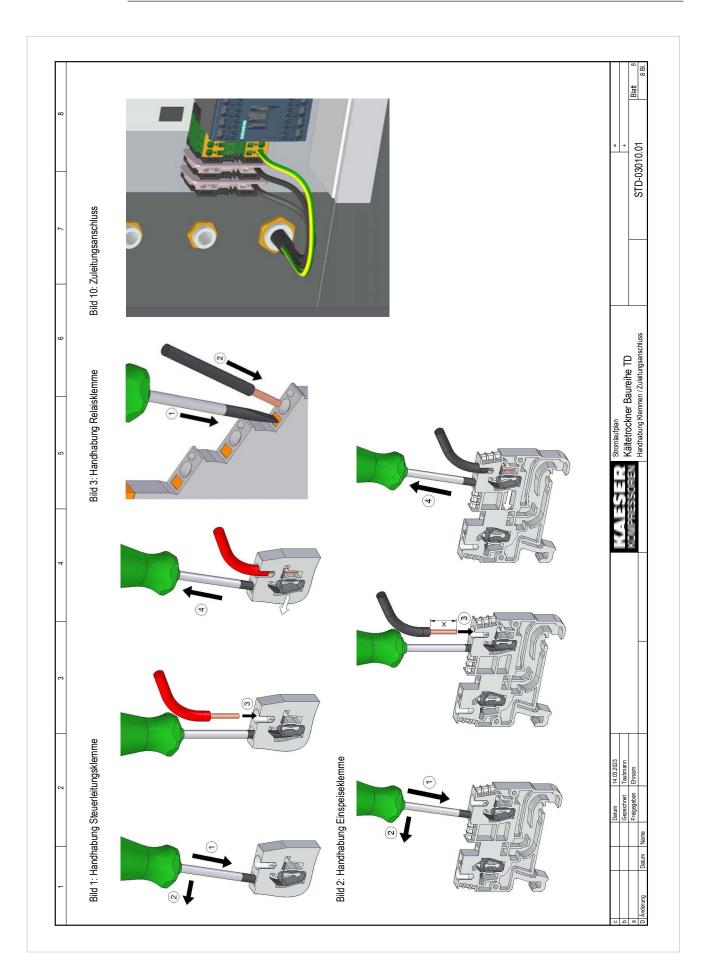




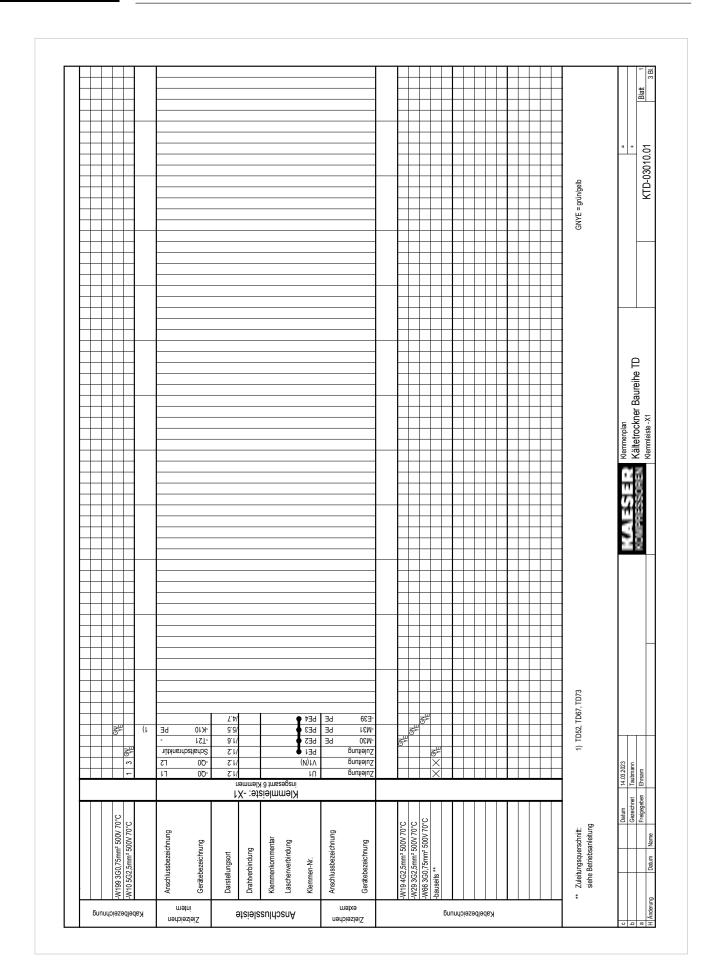








13.3 Schaltplan

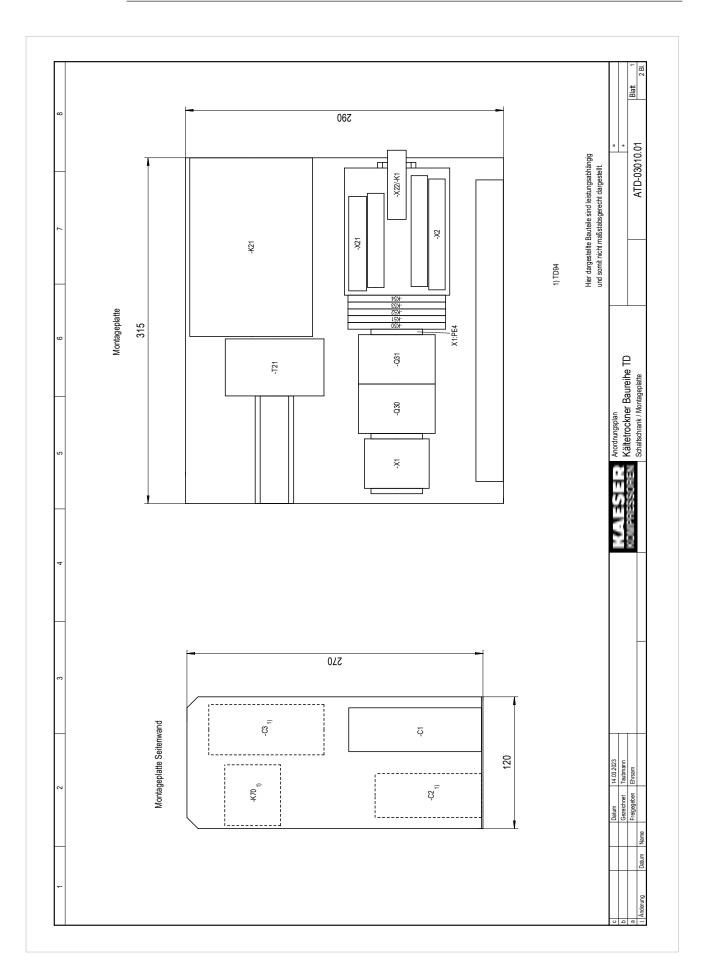




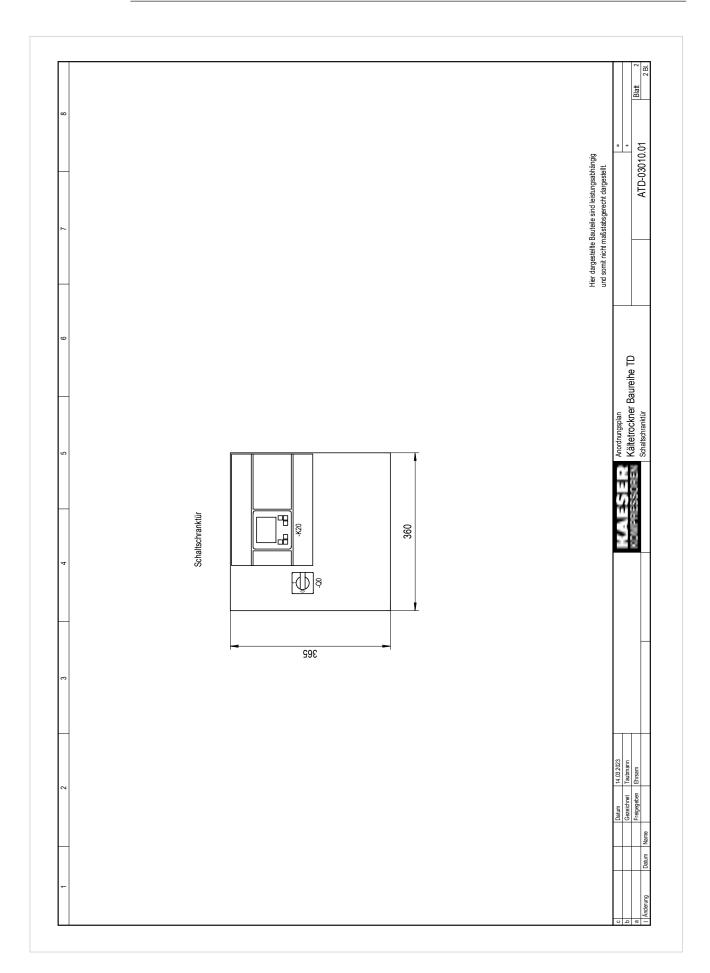
| | + | Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10.01 |
|-----------|---|-------------|----------------|---|---|---|----------|----------------------|-------------------|-------------------|-----------------|--|----------------------|-------------------|----------|-----|----------|------------------------------------|-----------------|--------------|---|---------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ###################################### |
| | | | | | | | | | | | | | | | | F | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Н | | Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Ŧ | | | | | | | | | | | | | E | | | | | | | | |
| \exists | | H | Ī | | - | £ | | | | | | | | | | E | | | | | H | | | |
| | | H | \downarrow | | + | + | | | | | | CND | | | | t | | | | | | \pm | | |
| | + | \parallel | \dagger | | + | + | | ſΑ | -K2¢ | 9 [.] 9/ | | OUT6 OUT6 | ſΑ | -K25 | | | | | \parallel | \downarrow | | \pm | \us" | Klemmenplan Kältetrockner Baureihe TD |
| | | | | | | | | | | 5.4/ 5.8/ | | GND OUTS | -/N | -K23 -K21 | | | B | | | | | | ern-Ein-4 | Saureil |
| | | П | | | | | | | | £.8\ | | GND OUT4 | ſA SA | -K20 -K20 | | | | | | | | | thluss "F | kner E |
| | | Н | | Н | | | | | | 7.2/ 9.8/ | | GND OUT3 | | | | | | | | | | | Bei Anschluss "Fern-Ein-Aus" Brücke entfernen | mmenpla litetroc |
| | | | | | | | | | | 9.8/ | | GND OUT2 | l | -K10 -K10 | (1 | E | | | | 1 2 | | | 3) | 조 ス 조 e ::0 e |
| | | | \downarrow | | | | | | | 12.3 15.4 | | OUT! | rA SA | -Q31 | | | | | | | | | | ΞŸ |
| | | | + | | | | | | | £.8\ | | OUT0 | | -B30 | /7 | 1 2 | | | | | | | | 478 |
| | | \parallel | + | | | | | | | 7 L/ 7 L/ | _ | VBB VBB | | | (Z (Z | F | | | | | | | | ≤ 0 |
| | | H | | | | | | | | 2.71 4.71 | | IN10 | | | | | | | | | | | bauseits | |
| | | H | | | | | | | | 2.71 2.71 | | 1M9 8BN | | | | | | | | | | | 2) Fem-Ein-Aus, Anschluss bauseits | |
| | | | | | | | | | | 4.44 2.71 | | IN8 | 00 | -K33 | | | M M | | | | | | 1-Aus, Ar | |
| | | | l | | | | | | | 5.4/ | | IN7 VBB | ON +/7 | -K33 -K33 | | | WH BK | | | | | | Fern-Eir | |
| | | \parallel | + | | | + | | | | \$'.4/ \$'.4/ | | INE NB INE | | | | E | | | | | | \perp | 2) | |
| | | H | + | | | + | | | | 7.8/ 5.8/ | | VBB IN4 | rA Er | -Q30 | | F | | | | | | + | | |
| | | H | + | | + | Ŧ | | | | 7.E\ 8.E\ | | VBB IN3 | | | | | H | | H | | | + | ,TD73 | |
| | | П | \blacksquare | | | | | | | 7.E/ | | NS NBB | 3 | -B34 | | | | BU | | | | | 1) TD52, TD67, TD73 | |
| | | Н | \downarrow | | | - | | | | 9.5/ | | VBB | | -832 | | | | GN BN | | | | | 1) TD6 | |
| | | | | | | | | | | 7°E/ | aniiii ar | Insgesamt 40 NI NBB | | -B33 | | | | | GN BN | | | \pm | | 14.03.2023 Taubmann Ehrsam |
| | _ | П | _ | П | _ | _ | <u> </u> | | | ž | χ- :θ <u>†</u> | I Sielmmel Memorani | 1 | | | Т | | _ | | | П | \perp | | spen spen |
| | | | | | | | | - Bu | | | | | - Bu | | | | | | -W119 2x0,34mm² | 0V 70°C | | | | |
| | | | | | | | | Anschlussbezeichnung | Gerätebezeichnung | | Drahtverbindung | Klemmenkommentar Laschenverbindung Klemmen-Nr. | Anschlussbezeichnung | Gerätebezeichnung | | | | -W115 2x0,34mm² -W116 2x0,34mm² | | ا200√ | | | | No. |



| M10 M21 M21 M10 M21 M21 M10 M21 M11 M21 M11 M21 M11 M21 M11 M21 M11 M21 M11 M21 M21 M11 M21 M21 | CS ^T S ^T CS ^T C | Kemnenplan Kältetrockner Baureihe TD |
|---|--|---|
| | OUT | 2 § |

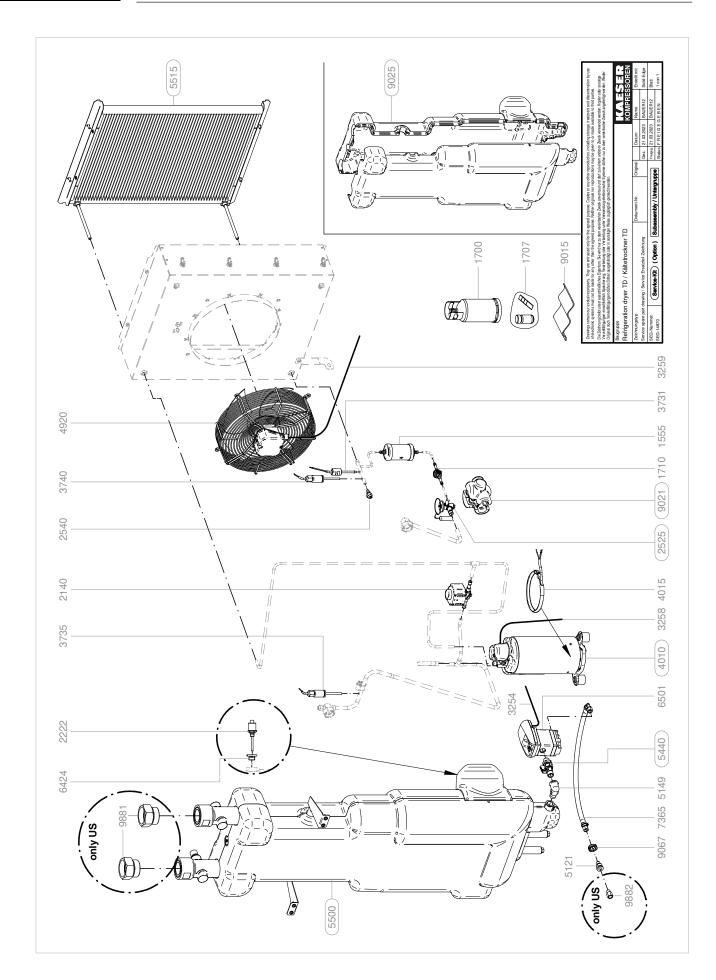








Ersatzteilinformation 13.4



13.4 Ersatzteilinformation

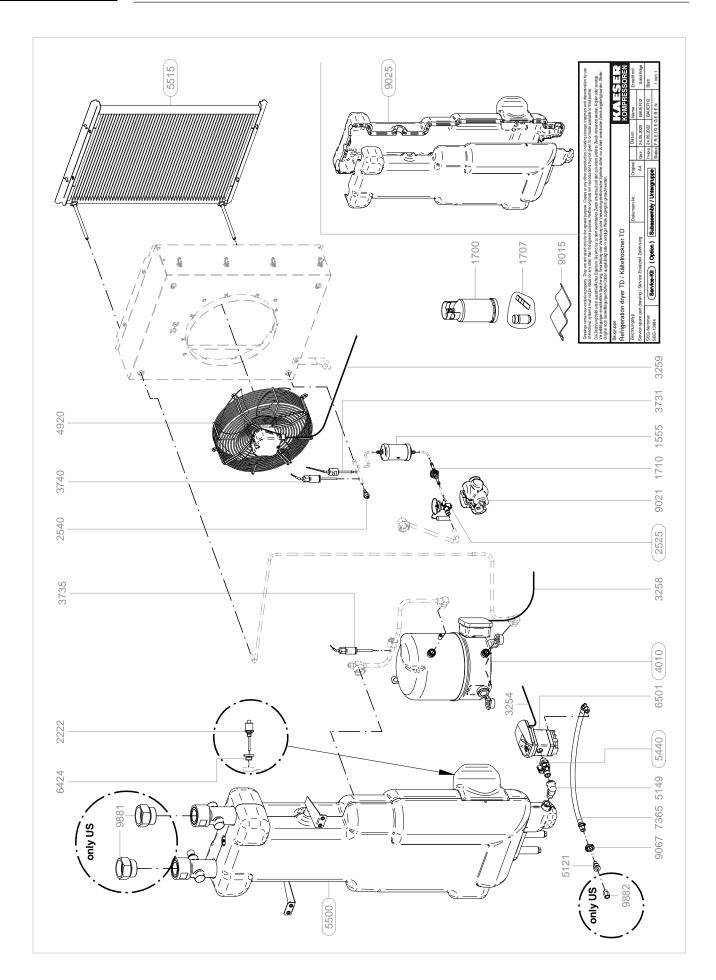
| | KAESER KOMPRESSOREN |
|---------------|------------------------|
| Kältetrockner | SEL-4575_01 D |

| Pos. Nr. | Benennung | Option |
|----------|---|--------|
| 1555 *) | Filtertrockner | |
| 1700 *) | Kältemittel | |
| 1707 *) | Säuretest Kältemittel | 1 |
| 1710 *) | Kältemittelanzeige | |
| 2140 *) | Steuerventil | |
| 2222 | Temperatursensor | 1 |
| 2525 *) | Einspritzventil | 1 |
| 2540 *) | Füllstutzen Kältemittel | |
| 3254 | Anschlusskabel Kondensatabl. | |
| 3258 | Anschlusskabel Kältekompressor | 1 |
| 3259 | Anschlusskabel Lüftermotor | 1 |
| 3731 *) | Sicherheitsdruckschalter | |
| 3735 *) | Leckageschutzschalter | |
| 3740 *) | Lüfterdruckschalter | 1 |
| 4010 *) | Kältekompressor | |
| 4015 | Kurbelwannenheizung | |
| 4920 | Abluftventilator Trockner | 1 |
| 5121 | Doppelnippel | , |
| 5149 | Winkel-Fitting | , |
| 5440 | Kugelhahn | |
| 5500 *) | Wärmetauscher | , |
| 5515 *) | Kältemittelverflüssiger | 1 |
| 6424 | Reduzierstück | 1 |
| 6501 | Reduzierstück Kondensatableiter Trockner | |
| 9602 | Service-Unit Kondensatableiter | 1 |
| 7365 | Kondensatabflussleitung | , |
| 9015 | Isolierband | , |
| 9021 | Isolierschale | |
| 9025 | Isolierung Wärmetauscher | |
| 9067 | Gegenmuttern | |
| 9881 | Übergangsstück | |
| 9882 | Übergangsstück | |

Bitte geben Sie bei der Ersatzteilbestellung Material- und Serialnummer der Anlage sowie Positionsnummer und Bezeichnung der Ersatzteile an

Vor und bei Ausführung aller Arbeiten sind die Sicherheits- und Servicehinweise in der Betriebsanleitung der Maschine zu beachten!

*) Der Austausch dieser Ersatzteile erfordert eine Kältefachkraft mit entsprechender Zertifizierung





13.4 Ersatzteilinformation

| Legende | KAESER KOMPRESSOREN |
|---------------|------------------------|
| Kältetrockner | SEL-4566_01 D |

| Pos. Nr. | Benennung | Option |
|----------|--------------------------------|--------|
| 1555 *) | Filtertrockner | |
| 1700 *) | Kältemittel | |
| 1707 *) | Säuretest Kältemittel | |
| 1710 *) | Kältemittelanzeige | |
| 2222 | Temperatursensor | |
| 2525 *) | Einspritzventil | |
| 2540 *) | Füllstutzen Kältemittel | |
| 3254 | Anschlusskabel Kondensatabl. | |
| 3258 | Anschlusskabel Kältekompressor | |
| 3259 | Anschlusskabel Lüftermotor | |
| 3731 *) | Sicherheitsdruckschalter | |
| 3735 *) | Leckageschutzschalter | |
| 3740 *) | Lüfterdruckschalter | |
| 4010 *) | Kältekompressor | |
| 4920 | Abluftventilator Trockner | |
| 5121 | Doppelnippel | |
| 5149 | Winkel-Fitting | |
| 5440 | Kugelhahn | |
| 5500 *) | Wärmetauscher | |
| 5515 *) | Kältemittelverflüssiger | |
| 6424 | Reduzierstück | |
| 6501 | Kondensatableiter Trockner | |
| 9602 | Service-Unit Kondensatableiter | |
| 7365 | Kondensatabflussleitung | |
| 9015 | Isolierband | |
| 9021 | Isolierschale | |
| 9025 | Isolierung Wärmetauscher | |
| 9067 | Gegenmuttern | |
| 9881 | Übergangsstück | |
| 9882 | Übergangsstück | |

Bitte geben Sie bei der Ersatzteilbestellung Material- und Serialnummer der Anlage sowie Positionsnummer und Bezeichnung der Ersatzteile an.

Vor und bei Ausführung aller Arbeiten sind die Sicherheits- und Servicehinweise in der Betriebsanleitung der Maschine zu beachten!

*) Der Austausch dieser Ersatzteile erfordert eine Kältefachkraft mit entsprechender Zertifizierung



| A | F |
|---------------------------------|--|
| Abmessung 69 | Fehlersuche 58 |
| Abschaltdruck 14 | Fernsteuerung 56 |
| Anschluss | Fließschema 33, 71 |
| Druckluftnetz 45 | , |
| Anschlussdaten | G |
| elektrisch 15 | G |
| Anschlussmaße 69 | Gebrauch |
| Aufstellbedingung 44, 52 | bestimmungsgemäß 17 |
| Aufstellungshöhe 13 | nicht bestimmungsgemäß 17 |
| Ausschalten 56 | Gefahr 17 |
| Außerbetriebnahme 68 | Druck 18 |
| | Druckluftqualität 18 |
| В | Lärm 19 |
| | Schutzkleidung 19 |
| Bedienfeld 26 | Stromschlag 18 |
| Anzeigeelement 28 | Transport 19 |
| Schaltfläche 27 | Gefahrenbereich 20 |
| Taste 26 | Gehäuse 24 |
| Belüftung 45 | Gewährleistung 10 |
| Bemessungsspannung 16 | GWP 14 |
| Betreiber 22, 23 | GWI 14 |
| Betriebsbedingung 52 | 11 |
| Betriebspunkt 37 | Н |
| LASTLAUF 37 | Hauptschalter 21 |
| LEERLAUF 37 | Taupischaller ZT |
| STARTBEREIT 37 | • |
| STOPP 37 | I |
| Betriebsstoff 67 | Inbetriebnahme 52 |
| Betriebsüberdruck 14 | |
| Hochdruckseite 14 | Instandhaltung 62 Instandhaltungsarbeiten |
| maximal 13 | regelmäßig 63 |
| minimal 13 | regentiably 00 |
| Niederdruckseite 14 | 1/ |
| Mederdruckseite 14 | K |
| D | Kältemittel 14 |
| _ | CO ₂ -Äquivalent 14 |
| demontieren 68 | Erste Hilfe 23 |
| Display 28 | Füllmenge 14 |
| Dokument 8 | Kältemittelverflüssiger |
| Unterlagen 9 | reinigen 63 |
| zugehörig 9 | Kältespeicher 25 |
| Druckluftnetz | Kennzeichen 9 |
| Anschluss 46 | Kommunikationsmodul 50, 59 |
| Druckluftsystem 13 | Kondensatableiter 37 |
| 50 Hz 13 | Betriebsanzeige, Prüfmodus 37 |
| 60 Hz 13 | prüfen 64 |
| Drucktaupunkt 13 | Service-Unit ersetzen 65 |
| Druckverlust 13 | Kondensatleitung |
| Druckwächter 21 | Anschluss 47 |
| | Kontakt |
| E | potenzialfrei 26 |
| Einenbalten EE | |
| Einschalten 55 Ersatzteil 67 | L |
| | Leistungsdaten |
| Ersatzteilinformation 92 | Maschine 16 |
| | Leitungsquerschnitt |

Stichwortverzeichnis



| Leitungsquerschnitt Norm 15 | SIGMA CONTROL SMART 26 Bedienkonzept 29 |
|--|--|
| M | Farbkonzept 30 Hauptmenü 30 |
| Maschine befestigen 50 einschalten 53 entsorgen 68 | Menü "Home" 31 Menü "Meldungen" 32 Menü "Fließschema" 33 Menü "Information" 33 Menü "Service" 35 |
| Netzwerkteilnehmer anmelden 53 Maschinenfuß 38 Maschinengehäuse 24 | Speicherregelung 25 Störung 60 Stromversorgung 45 |
| Maschinenraum 45 Masse 12 Maßnahme | Stromversorgungsnetz anschließen 49 Anschluss |
| oganisatorisch 23 Maßzeichnung 69 Meldung 32 | elektrisch 49 |
| Instandhaltungsmeldung 58 | Т |
| quittieren 57 Störmeldung 58 Warnmeldung 58 | Transport Sicherheit 41 Transportieren Gabelstapler 41 |
| N | Hebezeug 41 Transportschaden 41 |
| Netztrenneinrichtung 21 Notfall 23 | Treibhauspotenzial 14 Typenschild 11 |
| 0 | U |
| Option C36 12, 38 C37 12, 38 C44 12, 38, 50, 59 H1 12, 38, 50 | Umgebungsbedingung 13 Umgebungstemperatur 13 Umweltschutz 23 Urheberrecht 10 |
| P | V |
| Personal 22 Piktogramm 9, 21 | Verantwortung 22 Verordnung 22 Verpacken 43 Volumenstrom 13 |
| R | Vorschrift 22 |
| Richtlinie 22 | W |
| s | Wärmetauscher 13 Warnhinweis 8 |
| Sachschaden 8 Schalldruckpegel 15 Schallemission 15 Schaltplan 74 SECOPACK LS 25 SECOTEC 25 Service 35 Sicherheit 17 | |
| Sicherheitseinrichtung 21 Sicherheitsventil 21 Sicherheitszeichen 21 Sicherung Norm 15 | |